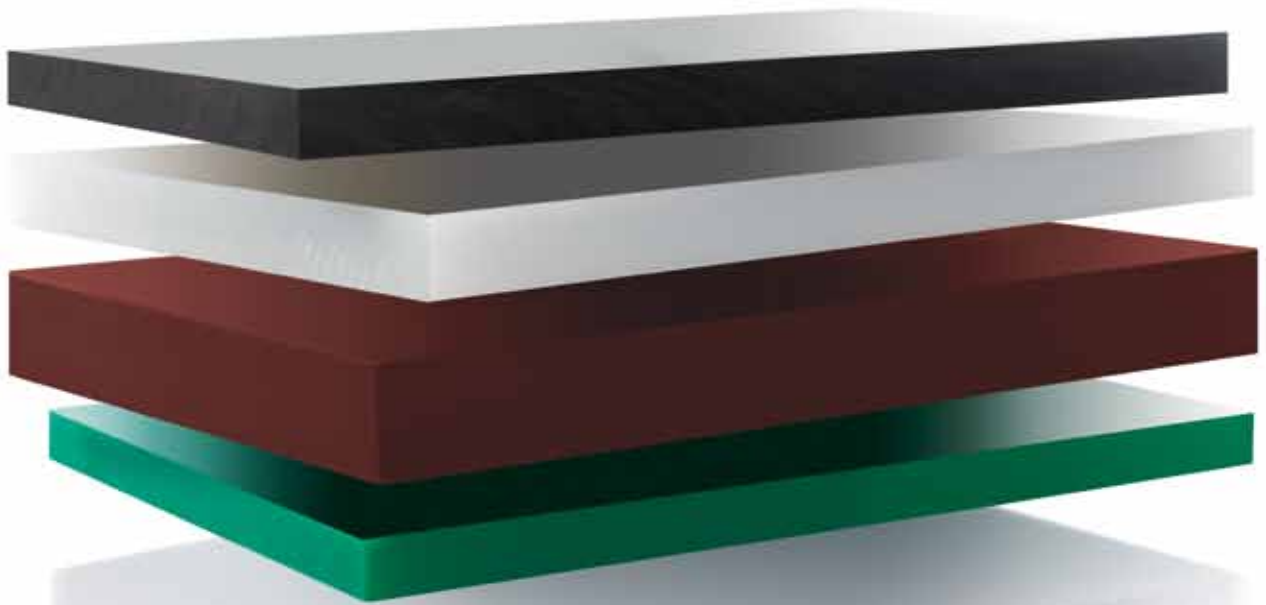


SIMONA



frisylen[®]

frisylen[®] Stanzplatten

Die hochwertigen Kunststoffplatten zum Stanzen

frisylen® Stanzplatten – für alle Anwendungen der Stanztechnik



Die Marke frisylen® steht weltweit für problemloses Stanzen aller Materialien. frisylen® Platten gibt es in verschiedenen Härtegraden – alle sind völlig lunkerfrei. Ihre hohe Schlagzähigkeit ermöglicht ein einwandfreies und sauberes Stanzen bei geringer Abnutzung.

Anwendungsbereiche

- Papier, Leder, Textilien
- Polstermöbel
- Sportartikel
- Schuhe
- Dichtungen
- Orthopädiektor
- Verpackungen
- Schaumstoff

Geeignet für den Einsatz

- auf Brückenstanzmaschinen
- auf Stanzautomaten
- auf Kontaktstanzen
- auf Rotationsschneidemaschinen
- für alle Stanzmesser wie Bandstahlmesser, Schmiedemesser und Bandstahlschnitte

Erstklassige Eigenschaften

- äußerst spannungsarm
- hoch schlagzäh
- maßstabil bei unterschiedlichen Shorehärten
- chemikalienbeständig
- normal entflammbar
- sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis

Benutzungshinweise für eine lange Lebensdauer

- idealerweise täglich wenden
- horizontal lagern, um Wölbungen zu vermeiden
- benutzen Sie möglichst die gesamte Stanzunterlage
- genaue Messereinstellungen sind erforderlich
- eine Stanztiefe von maximal 0,3 mm wird empfohlen
- regelmäßiges Abrichten erhöht die Lebensdauer
- gute Stanzmesser verbessern das Stanzergebnis

frislyen® Lieferprogramm und Produkttypen



frislyen® Platten (Formate/Dicken in mm)

	900 x 450	1000 x 450	2000 x 1000	4120 x 2010	6200 x 2010	Farben
frislyen® JN 480/A/E	10 bis 150	10 bis 150	10 bis 150	10 bis 150	10 bis 80	<input type="checkbox"/> natur
frislyen® SP/A	10 bis 150	10 bis 150	10 bis 150	10 bis 150	10 bis 80	<input checked="" type="checkbox"/> grün
frislyen® BNL/A	10 bis 150	10 bis 150	10 bis 150	10 bis 150	10 bis 80	<input checked="" type="checkbox"/> rotbraun
frislyen® M 33	10 bis 150	10 bis 150	10 bis 150	10 bis 150	10 bis 80	<input type="checkbox"/> grau
frislyen® XL 75	10 bis 150	10 bis 150	10 bis 150	10 bis 120	10 bis 80	<input type="checkbox"/> bunt
frislyen® TS 500 E	10 bis 150	10 bis 150	10 bis 150	10 bis 120	10 bis 80	<input type="checkbox"/> grau
frislyen® NL	auf Anfrage in verschiedenen Formaten und Dicken verfügbar					<input type="checkbox"/> natur

Produkttypen	Eigenschaften	Herstellverfahren	Einsatzgebiete
frislyen® JN 480	Wendeplatte mit glatten Oberflächen	gepresst	Universalplatte für alle konventionellen Werkstoffe und Maschinensysteme
frislyen® JN 480 A	Platte mit aufgerauter Rückseite	gepresst	Universalplatte für alle konventionellen Werkstoffe und Maschinensysteme
frislyen® JN 480 E	Wendeplatte mit glatten Oberflächen	extrudiert	Einsatz als Hand- und Zuschneideplatte und für Anwendungen ohne Nachbearbeitung
frislyen® SP	Wendeplatte mit glatten Oberflächen	gepresst	Platte zum Stanzen von Papier, Pappe, Folien, Leder, etc.
frislyen® SP A	Platte mit aufgerauter Rückseite	gepresst	Platte zum Stanzen von Papier, Pappe, Folien, Leder, etc.
frislyen® BNL	Wendeplatte mit glatten Oberflächen	gepresst	Platte zur Verarbeitung von Leder, Pappe und Materialien mit einfachen Trenneigenschaften
frislyen® BNL A	Platte mit aufgerauter Rückseite	gepresst	Platte zur Verarbeitung von Leder, Pappe und Materialien mit einfachen Trenneigenschaften
frislyen® M 33	Wendeplatte mit glatten Oberflächen	gepresst	Platte zum Stanzen von Leder, Kunststoffen, Pappe, Folien, etc.
frislyen® XL 75	Wendeplatte mit glatten Oberflächen	gepresst	Platte zur Verarbeitung von Leder, Kunststoffen, Folien, etc.
frislyen® TS 500 E	Wendeplatte mit glatten Oberflächen	extrudiert	Einsatz auf Rollenstanzen als Abdeckplatte sowie als Zuschneideplatte
frislyen® NL	Wendeplatte mit glatten Oberflächen	gegossen/gehobelt	Spezialplatte für empfindliche Faserwerkstoffe, hochelastische Materialien und Glasgewebe



Werkstoffkennwerte frisylen® Stanzplatten

Werkstoffkennwerte

	frisylen® JN 480/A/E	frisylen® SP/A	frisylen® BNL/A	frisylen® M 33	frisylen® XL 75	frisylen® TS 500 E	frisylen® NL
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	0,905	0,910	0,910	0,915	0,910	0,915	1,15
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	32	24	24	32	28	33	60
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1400	800	800	1400	1200	1700	1800
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch	ohne Bruch	ohne Bruch	ohne Bruch	ohne Bruch	ohne Bruch	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	7	25	25	7	15	9	15
Shorehärte, D, DIN EN ISO 868	70	67	67	72	69	72	85
Brandverhalten, DIN 4102	normal entflammbar	normal entflammbar	normal entflammbar	normal entflammbar	normal entflammbar	normal entflammbar	normal entflammbar
Temperatureinsatzbereich, °C	0 bis +100	-10 bis +80	-10 bis +80	0 bis +100	0 bis +80	0 bis +100	-40 bis +105
Chemische Widerstandsfähigkeit	sehr gut im Kontakt mit vielen Säuren, Laugen und Lösungsmitteln						
Physiologisch unbedenklich	ja [Ⓞ]	ja [Ⓞ]	ja [Ⓞ]	ja [Ⓞ]	nein	ja [Ⓞ]	ja [Ⓞ]

① BfR – Bundesinstitut für Risikobewertung

② EU-Verordnung

SIMONA AG

Teichweg 16
D-55606 Kirn
Phone +49 (0) 67 52 14-0
Fax +49 (0) 67 52 14-211
mail@simona.de
www.simona.de

**Business Unit Industrie,
Werbung & Hochbau**
Phone +49 (0) 67 52 14-0
Fax +49 (0) 67 52 14-211
industry@simona.de

Business Unit Rohrleitungsbau
Phone +49 (0) 67 52 14-0
Fax +49 (0) 67 52 14-741
pipingsystems@simona.de

**Business Unit Maschinenbau &
Transporttechnik**
Phone +49 (0) 67 52 14-0
Fax +49 (0) 67 52 14-211
engineering@simona.de

**Business Unit Mobilität,
Life Sciences & Umwelttechnik**
Phone +49 (0) 67 52 14-0
Fax +49 (0) 67 52 14-211
mobility@simona.de

PRODUKTIONSSTANDORTE

Werk I und II
Teichweg 16
D-55606 Kirn
Deutschland
Phone +49 (0) 67 52 14-0
Fax +49 (0) 67 52 14-211

Werk III
Gewerbestraße 1-2
D-77975 Ringsheim
Deutschland
Phone +49 (0) 78 22 436-0
Fax +49 (0) 78 22 436-124

SIMONA Plast-Technik s.r.o.
U Autodílen 23
CZ-43603 Litvínov-Chudeřín
Tschechien

**SIMONA ENGINEERING PLASTICS
(Guangdong) Co. Ltd.**
No. 368 Jinou Road
High & New Technology Industrial
Development Zone

Jiangmen, Guangdong
China 529000

SIMONA AMERICA Inc.
64 N. Conahan Drive
Hazleton, PA 18201
USA

VERTRIEBSSTANDORTE

SIMONA S.A.S. FRANCE
Z.I. 1, rue du Plant Loger
F-95335 Domont Cedex
Phone +33 (0) 1 39 35 49 49
Fax +33 (0) 1 39 91 05 58
mail@simona-fr.com

SIMONA UK LIMITED
Telford Drive
Brookmead Industrial Park
GB-Stafford ST16 3ST
Phone +44 (0) 1785 2224 44
Fax +44 (0) 1785 2220 80
mail@simona-uk.com

SIMONA AG SCHWEIZ
Industriezone
Bäumlimattstraße 16
CH-4313 Möhlin
Phone +41 (0) 61 8 55 9070
Fax +41 (0) 61 8 55 9075
mail@simona-ch.com

SIMONA S.r.l. ITALIA
Via Padana Superiore 19/B
I-20090 Vimodrone (MI)
Phone +39 02 25 08 51
Fax +39 02 25 08 520
mail@simona-it.com

**SIMONA IBERICA
SEMIELABORADOS S.L.**
Doctor Josep Castells, 26-30
Polígono Industrial Fonollar
E-08830 Sant Boi de Llobregat
Phone +34 93 635 4103
Fax +34 93 630 8890
mail@simona-es.com
www.simona-es.com

SIMONA-PLASTICS CZ, s.r.o.
Zděbradská ul. 70
CZ-25101 Říčany-Jažlovice
Phone +420 323 63 78 3-7/-8/-9
Fax +420 323 63 78 48
mail@simona-cz.com
www.simona-cz.com

SIMONA POLSKA Sp. z o.o.
ul. H. Kamieńskiego 201-219
PL-51-126 Wrocław
Phone +48 (0) 71 3 52 80 20
Fax +48 (0) 71 3 52 81 40
biuro@simona.pl
www.simona.pl

OOO „SIMONA RUS“
Prospekt Andropova, 18, Bl. 6
115432 Moskau
Russische Föderation
Phone +7 (499) 683 00 41
Fax +7 (499) 683 00 42
mail@simona-ru.com
www.simona-ru.com

SIMONA FAR EAST LIMITED
Room 501, 5/F
CCT Telecom Building
11 Wo Shing Street
Fo Tan, Hongkong
China
Phone +852 29 47 01 93
Fax +852 29 47 01 98
sales@simona.com.hk

**SIMONA ENGINEERING PLASTICS
TRADING (Shanghai) Co. Ltd.**
Room C, 19/F, Block A
Jia Fa Mansion
129 Da Tian Road, Jing An District
Shanghai
China 200041
Phone +86 21 6267 0881
Fax +86 21 6267 0885
shanghai@simona.com.cn

SIMONA AMERICA Inc.
64 N. Conahan Drive
Hazleton, PA 18201
USA
Phone +1 866 501 2992
Fax +1 800 522 4857
mail@simona-america.com
www.simona-america.com