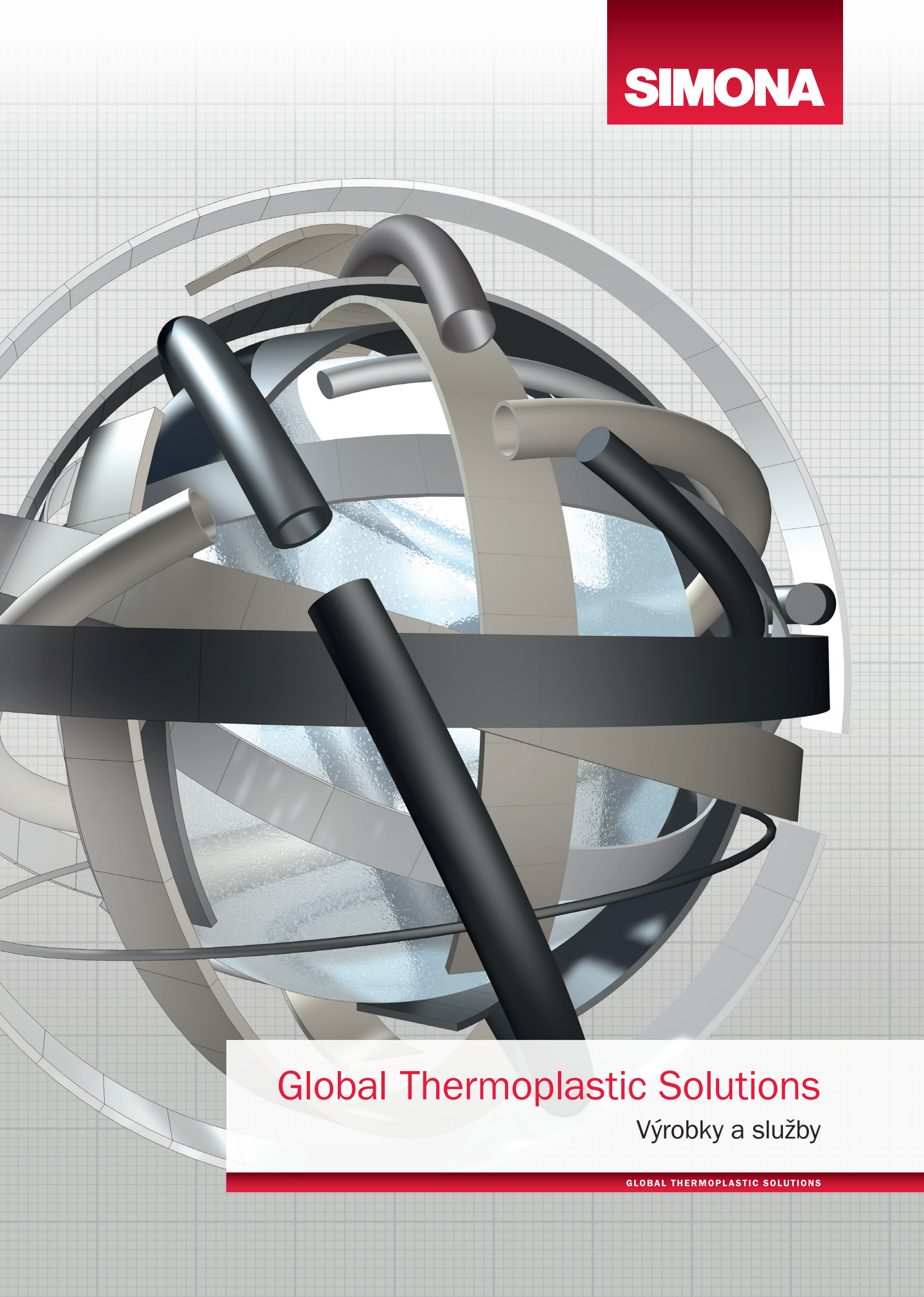




SIMONA

Global Thermoplastic Solutions

Výrobky a služby

GLOBAL THERMOPLASTIC SOLUTIONS

O společnosti SIMONA

- 4 Váš partner pro inovativní plastová řešení
 - 6 SIMONA po celém světě
 - 8 Široké spektrum aplikací
 - 10 Odpovědnost vůči lidem a životnímu prostředí
-

12 Výrobky, materiály a technologické postupy

- 14 Výrobní program
 - 16 Materiály
 - 17 Technologické postupy
-

18 Služby

- 20 Zakázková řešení
 - 21 Poradenský servis
 - 22 Digitální služby
 - 23 SIMONA Academy
-

24 Výrobní program

- 26 PE
 - 32 PP
 - 38 PVC, CPVC
 - 42 PETG
 - 44 PVDF, ECTFE, FEP, PFA
 - 50 Speciální výrobky
 - 51 – SIMOLIFE
 - 52 – SIMONA® PC/ASA, SIMORAIL
 - 53 – SIMONA® PA 12-Line
 - 54 – výrobní program SIMONA AMERICA Industries
 - 55 – výrobní program SIMONA PMC
 - 56 – výrobní program SIMONA Boltaron
-

Adresy

- 58 K dispozici po celém světě
-

Váš partner pro inovativní plastová řešení – kdykoliv a po celém světě



Společnost SIMONA je jedním z předních výrobců a partnerů pro vývoj termoplastových výrobků. Nabízíme optimální řešení pro vaše aplikace: v průmyslu chemických procesů, v dodávkách vody a elektrické energie, ale také pro ekologické technologie, mobilitu, stavebnictví a reklamu. A to po celém světě.

Naše polotovary, potrubní systémy a prefabrikované díly pomáhají zdolávat výzvy budoucnosti. Našich 1500 zaměstnanců se stará o to, aby byl pro každou aplikaci nalezen dokonalý materiál, vypracováno optimální řešení a nabídnuto nejlepší technické poradenství.

Naše poslání

Jsme globálně působící poskytovatel řešení v oblasti aplikací plastů. Vycházíme při tom neustále z užítku pro naše zákazníky. Naše technologie jsou na nadstandardní úrovni a vedle prvotřídních výrobků nabízíme spolehlivé, efektivní a rychlé procesy. Chceme náš růst utvářet sami a zůstat nezávislí.

výrobků v sortimentu

> 35.000



SIMONA Přehled výrobků

Naše přednosti



Kvalita, na kterou se můžete spolehnout

Společnost SIMONA je už více než 160 let synonymem pro kvalitu, pečlivost a spolehlivost. Motivovaní zaměstnanci ve spojení s nejmodernější technikou jsou zárukou nejlepších výsledků.



Know-how, které vás posune vpřed

Požadavky zákazníků jsou vždy středem zájmu společnosti SIMONA. Naši zaměstnanci jsou specialisté ve svém oboru a nabízejí vám technologické know-how a technické poradenství na nejvyšší úrovni.



Rozmanitost, která nastavuje měřítko

Se sortimentem více než 35 000 výrobků nabízí společnost SIMONA pravděpodobně jeden z nejpestřejších výrobních programů na světě. K výrobě našich produktů používáme široké spektrum kvalitních materiálů.

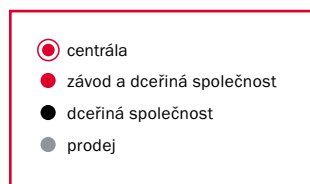


Firma jako přítel

Společnost SIMONA je jedinečná díky svým lidem. Zaměstnanci společnosti SIMONA jsou zárukou vysoké odbornosti, svědomitosti a soudržnosti a udržují dlouhodobé, mnohdy i přátelské vztahy se zákazníky a partnery.

Vždy tam, kde nás potřebujete

Společnost SIMONA vyrábí v Evropě, Americe a Asii. Díky distribučním společnostem v 11 zemích a celosvětové síti prodejců jsme schopni dodávat zboží flexibilně, rychle a spolehlivě. Díky celosvětovému zastoupení a našemu vynikajícímu servisu jsou naše plastová řešení u zákazníka vždy ve chvíli, kdy je potřebuje.



Výrobky:

- desky
- svařovací dráty

Technologické postupy:

- extruze
- koextruze



Výrobky:

- desky

Technologické postupy:

- extruze
- koextruze
- laminace



Výrobky:

- desky

Technologické postupy:

- extruze
- tlakové laminování
- kalandrování

závodů po světě

9

počet vývozních zemí

> 95



SIMONA Stadpipe AS, Stadlandet, NO

Výrobky a služby:

- engineering, výroba a instalace potrubních systémů pro akvakulturu

Technologické postupy:

- plastová dílna



SIMONA Produktion Kirn, DE

Výrobky:

- desky
- plně/duté tyče
- profily
- svařovací dráty

Technologické postupy:

- monoextruze, koextruze, RAM extruze
- lisování
- pění
- výzkum a vývoj
- technologické centrum



SIMONA PLASTECH Lev. San. A.S., Düzce, TR

Výrobky:

- desky

Technologické postupy:

- extruze

SIMONA UK Ltd.

SIMONA S.A.S.
FRANCE

SIMONA IBERICA
SEMIELABORADOS S.L.

SIMONA AG
SCHWEIZ

SIMONA S.r.l.
ITALIA

SIMONA
POLSKA Sp. z o.o.

SIMONA-PLASTICS CZ, s.r.o.

ООО „SIMONA RUS“

SIMONA ENGINEERING PLASTICS
TRADING (SHANGHAI) CO. LTD.

SIMONA
FAR EAST
LIMITED
Hongkong

SIMONA INDIA
PRIVATE LIMITED



SIMONA Produktion Ringsheim, DE

Výrobky:

- trubky
- tvarovky
- prefabrikované díly

Technologické postupy:

- extruze
- koextruze
- vstřikování
- obrábění
- dílna pro zpracování plastů



SIMONA Plast-Technik s.r.o., Litvínov, CZ

Výrobky:

- desky
- trubky
- tvarovky

Technologické postupy:

- extruze
- tvarování za tepla
- dílna pro zpracování plastů



**SIMONA ENGINEERING PLASTICS
(Guangdong) Co. Ltd., Jiangmen, CN**

Výrobky:

- desky
- svařovací dráty

Technologické postupy:

- extruze
- koextruze

Objevte rozmanitost aplikací

Naši zákazníci těží z toho, že na jejich trzích dokážeme zajistit nadstandardní technická řešení. To platí jak pro další vývoj stávajících plastových řešení, tak i pro nahrazování dříve používaných materiálů plastem.

Od konstrukce chemických nádob a aparátů přes vodovody a kanalizace až po řešení pro hornictví a reklamu: oblasti použití našich plastových polotovarů a potrubních systémů by stěží mohly být rozmanitější. Důležitými argumenty jsou dlouhá životnost a snadná zpracovatelnost našich výrobků, ale také jejich odolnost vůči agresivním chemickým látkám. Díky plastům SIMONA jsou letadla lehčí, chemická zařízení bezpečnější a potrubní systémy hospodárnější.

Vývoj inteligentních řešení na základě požadavků zákazníků je jednou z našich silných stránek. Naši zaměstnanci mají odborné znalosti v mnoha oblastech použití a vývoj výrobků se tak neustále posouvá kupředu. Díky tomu dokážeme naši nabídku produktů optimálně přizpůsobit požadavkům trhu.

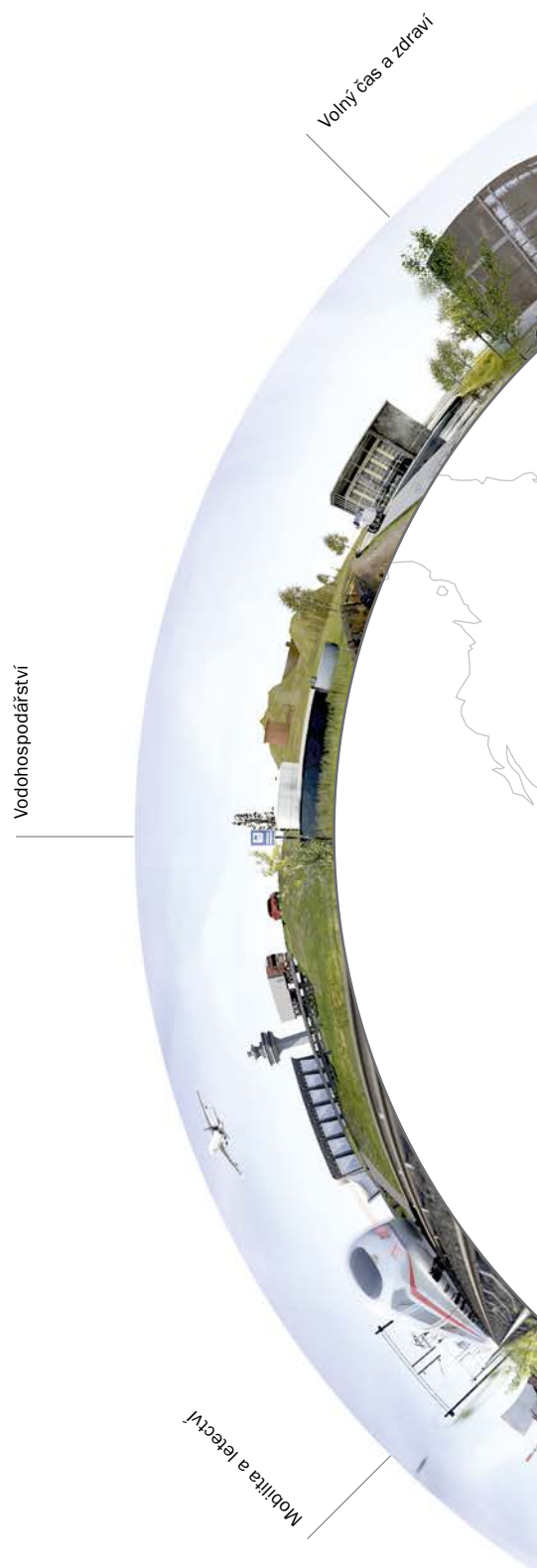
Oblasti využití:

- chemický průmysl
- zemědělství a potravinářství
- energetika, životní prostředí a zdroje
- mobilita a letectví
- vodohospodářství
- volný čas a zdraví
- stavebnictví a reklama
- infrastruktura

SIMONA City

Naše výrobky pomáhají zvyšovat kvalitu všedního života v mnoha oblastech. Prostřednictvím projektu SIMONA City chceme zájemcům umožnit, aby rozmanitost aplikací našich produktů zažili na vlastní oči, a chceme vyzvat naše partnery, aby se po celém světě spolupodíleli na výstavbě města plastových řešení. Objevte SIMONA City a objevte rozmanitost aplikací produktů SIMONA na vlastní oči.

 www.simona.de/applications





Milujeme plasty. I naše životní prostředí.

Společnost SIMONA si je vědoma své odpovědnosti vůči lidem a životnímu prostředí. Naše výrobky přispívají k ochraně přírodních zdrojů například tím, že nahrazují těžké materiály, umožňují úpravu vody nebo snižují emise CO₂. Už desítky let neobsahují naše desky z PVC olovené stabilizátory zatěžující životní prostředí a více než 98% odpadu vzniklého ve výrobě se do výroby opět vrací. V rámci oborové iniciativy „Null Granulatverlust“ se navíc aktivně zasazujeme proti ztrátám plastového granulátu v celém dodavatelském řetězci.

Náš integrovaný systém řízení jakosti, ochrany životního prostředí a hospodaření s energií je základem pro neustálou optimalizaci kvality našich výrobků a procesů, zlepšování naší energetické bilance a snižování našich emisí CO₂.



Naše práce na ochraně životního prostředí se odráží v úspěšném managementu ochrany životního prostředí, který je certifikován podle normy DIN EN ISO 14001. Také naše systémy řízení jakosti a hospodaření s energií splňují požadavky norem DIN EN ISO 9001 a DIN EN ISO 50001.



Účastí v iniciativě „Null Granulatverlust“ organizace pro-K Industrieverband Halbwerkzeuge und Konsumprodukte aus Kunststoff e.V. přispíváme k tomu, aby se méně plastového granulátu dostávalo do našich odpadních vod nebo do životního prostředí. Tato iniciativa je součástí mezinárodního programu „Operation Clean Sweep“, jehož cílem je omezit ztráty granulátu a odpad v mořích.

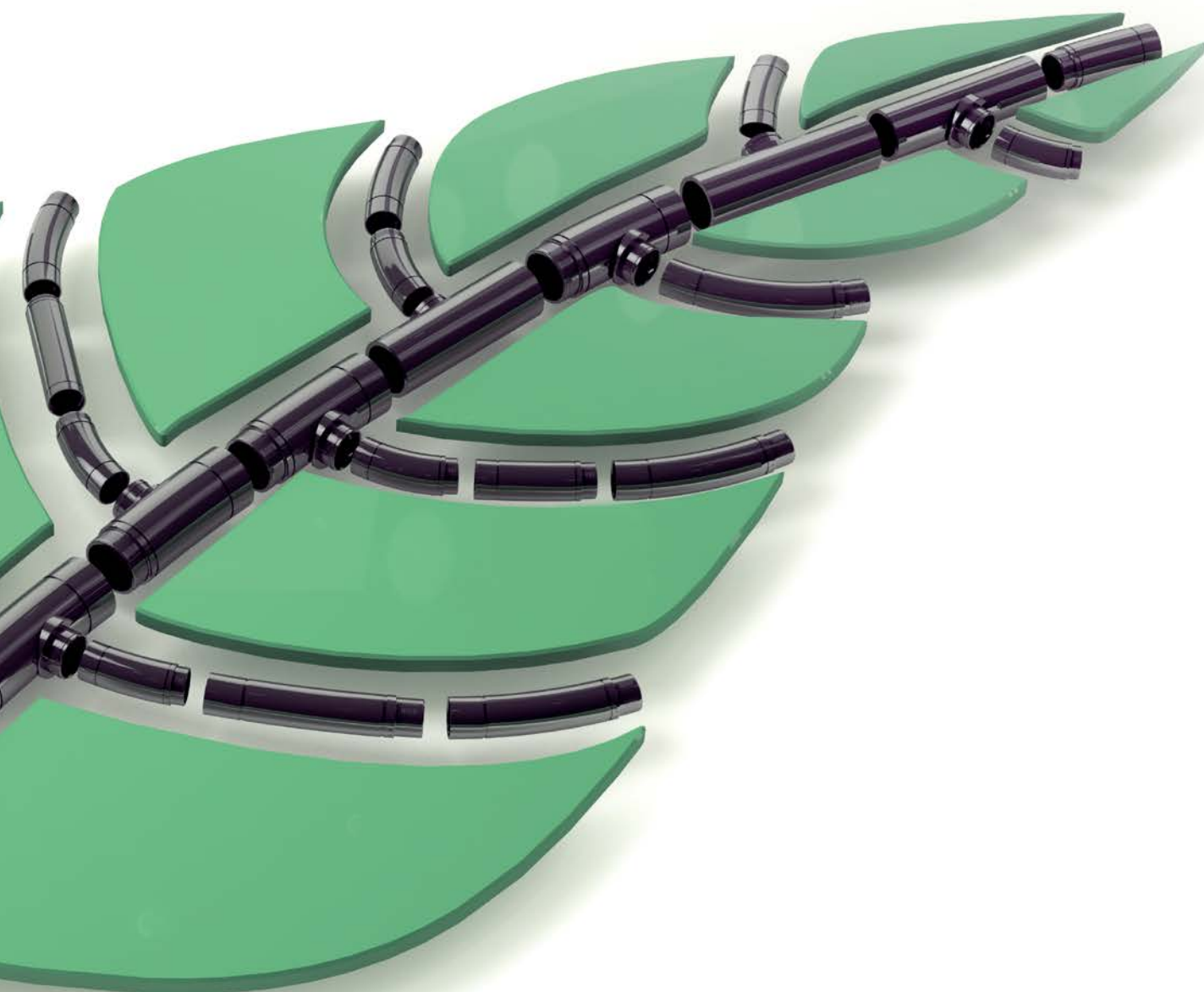


Aktivně se účastníme iniciativy „Sítě pro energetickou účinnost“ hospodářské komory IHK Koblenz Süd, čímž přispíváme k dosažení cílů klimatické a energetické politiky Spolkové republiky Německo.



Jsme aktivním členem organizace VinylPlus, která se zaměřuje na zvyšování udržitelnosti dodavatelského řetězce PVC.

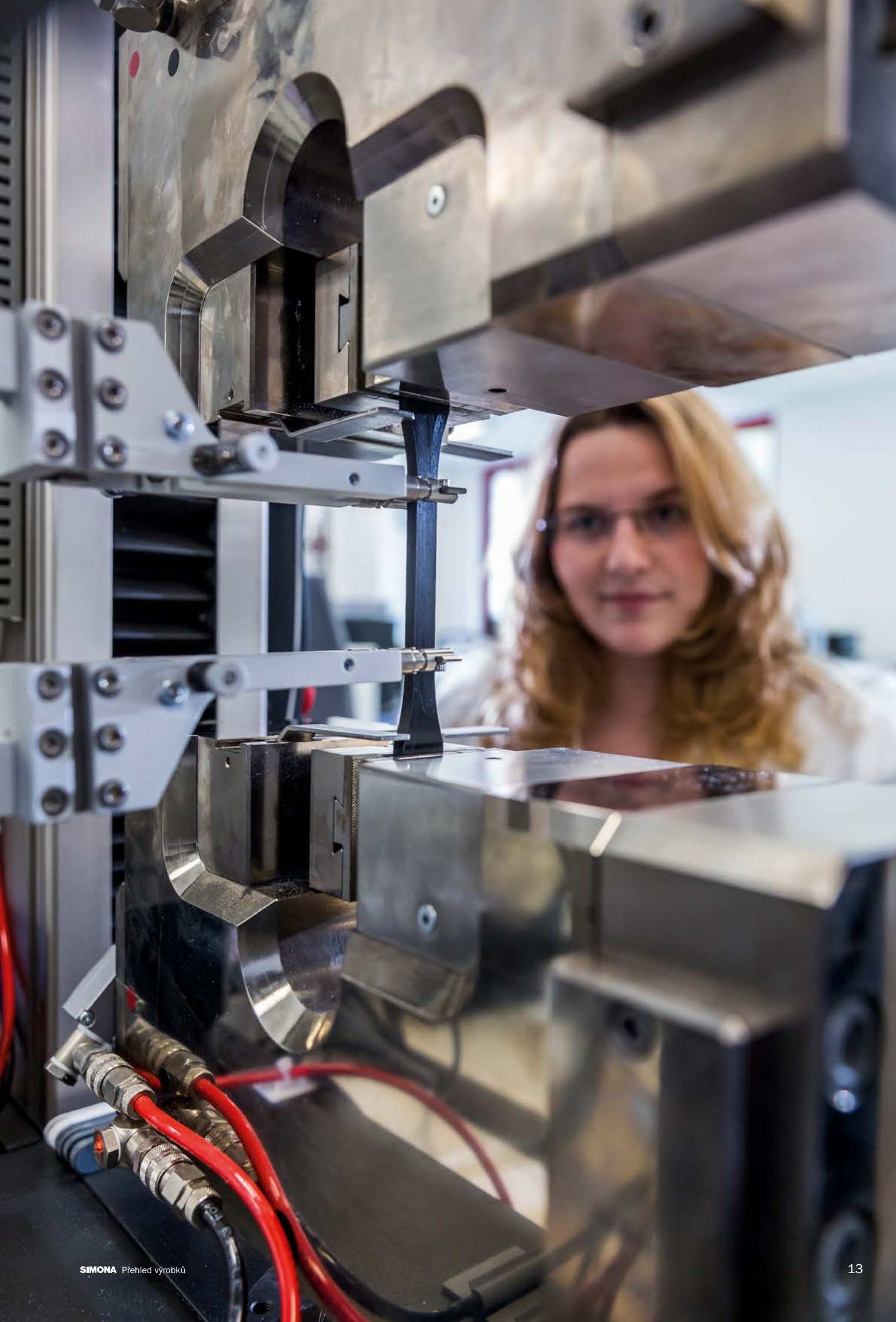




Podíl odpadu z výroby, který se do výroby vrací

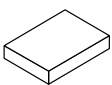
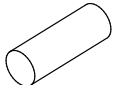
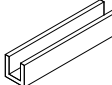
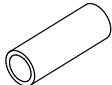
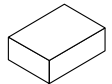
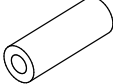
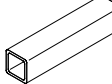
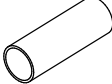
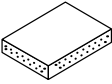
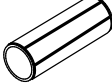
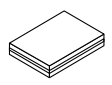
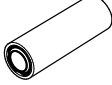
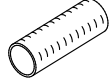
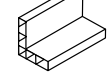
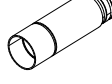
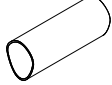
> 98 %

Kvalita,
na kterou se můžete spolehnout



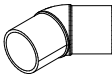
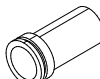
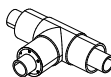
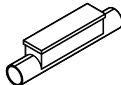
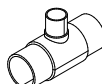
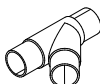
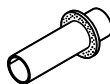
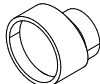
Nejlepší výrobky pro vaše aplikace

Máme to, co hledáte. Při sestavování našeho výrobního programu je užitek pro zákazníka vždy v popředí. Díky rozmanitosti, kvalitě a šíři naší nabídky u nás najdete dokonalá řešení pro téměř všechny požadavky.

DESKY	TYČE	SVAŘOVACÍ DRÁTY	PROFILY	TRUBKY
 Extrudované desky	 Plné tyče	 Svařovací dráty	 U-profil	 Tlakové trubky
 Lisované desky	 Duté tyče		 Čtyřhranné trubky	 Kanalizační trubky
 Pěnění desky				 Vícevrstvé trubky
 Vícevrstvé desky				 Dvojité trubky
 Dutinové desky s křížovým žebrováním				 Drenážní trubky
 Dutinové desky s podélným žebrováním				 Tenkostěnné trubky
 HKP rohové prvky				 Zásuvné moduly
				 Cívky
				 Trubky s vejčitým profilem

Výroba plastů za rok (v tunách)

+140.000

TVAROVKY		TVAROVKY PRO DVOJITÁ POTRUBÍ		SPECIÁLNÍ TVAROVKY		ARMATURY A PŘÍRUBY			
	Kolena		Pevné body pro poutka trubek		SIMODUAL² oblouky		Připojovací kusy		Armatury
	Oblouky		Elektrospojky		SIMODUAL² T-kusy		Dvojitá hrdla		Příruby
	Lemové nákrůžky		Tlakové navrtávací objímky		SIMODUAL² redukce		Těsnící manžety		
	T-kusy přímé		Vnější sedla		SIMODUAL² Elektrospojky		Revizní skříňky		
	T-kusy redukované		Odbočky		SIMODUAL² přechodové kusy		Připojení šachet		
	Redukce centrické				SIMODUAL² vymezovače		Šachtové výztuže		
	Redukce excentrické				SIMODUAL² kotvicí body		Kuželové příruby		
	Záslepky				SIMODUAL² únikové adaptéry				
	Adaptéry				SIMODUAL² pevné body				

Od všestranných po vysoce výkonné

Při výrobě našich produktů sázíme na široké spektrum kvalitních materiálů s různými profily vlastností. Kromě toho vyrábíme produkty s různými speciálními úpravami, abychom mohli vlastnosti našich výrobků neustále zlepšovat a otevírat tak nové oblasti využití.



Materiál

Standardní materiály

- PE
- PP
- PVC, CPVC
- PETG
- PVDF
- ECTFE
- FEP
- PFA

Speciální materiály

- ETFE
- EVA
- PC, PC/ASA
- PA 12
- TPO
- ABS
- PVC/akryl



Speciální úprava

- antistatický
- elektricky vodivý
- protiskluzový
- nesnadno vznětlivý
- vhodný pro kontakt s potravinami
- stabilní vůči UV záření
- ...



**Vaše
produktové
řešení**

Know-how ve výrobě a zpracování

Na know-how společnosti SIMONA v oblasti technologických postupů se vždy můžete spolehnout. Vedle jednovrstvých monoextrudátů vyrábíme také vícevrstvé struktury technologií koextruze. Velkorozměrové nástroje umožňují vstřikování ve speciálních rozměrech, zatímco řada obráběcích metod zahrnující moderní CNC obráběcí centra vám otevírá nespočet možností využití našich výrobků.



Naše technologické postupy:

- monoextruze, koextruze nebo RAM extruze s až 7 vrstvami
- extruze trubek
- extruze desek
- extruze profilů
- extruze plných tyčí
- extruze dutých tyčí
- extruze vysoce plněných materiálů
- vstřikování s hmotností dávky až 205 kg
- vstřikování více komponent až do uzavírací síly 2700 tun
- lisování desek
- pěnění
- soustružení, frézování, vrtání, řezání, vysekávání
- svařování, šroubování, vkládání vložných dílů, potahování
- změny tvaru
- řezání laserem, vodním paprskem
- kaširování, aktivace povrchu, potisk
- dílna pro zpracování plastů na výrobu individuálních dílů, šachet, tvarovek atd.

Know-how,
které vás posune dopředu



Komponenty hydraulické
WIDOS-Polypross 4560
ČK 15
WID-45 1000011

Individuální řešení Vašich požadků



Naši zákazníci profitují z individuálních řešení, která jim pomáhají k úspěchu na jejich trzích. Díky našemu vlastnímu technologickému centru v centrále v německém Kirnu jsme schopni vývojové projekty s novými materiály a materiálovými kombinacemi rychle dovést do stadia sériové výroby.

V customizingu je SIMONA silná. Nejenže dokážeme nabídnout individuálně přizpůsobené formáty, barvy a rozměry, ale s rostoucí rozmanitostí aplikací plastů roste také poptávka po jejich individuálních vlastnostech. Žádná výzva pro nás přitom není příliš velká. Oslovte nás a společně s vámi vyvineme individuální řešení pro vaše projekty.

Služby příslušenství

Vedle individuálních produktových řešení vám nabízíme také stroje a příslušenství pro odborné zpracování a svařování našich výrobků. Využijte naší nabídky pronájmu a koupě:

- svařovací stroje a přístroje
- loupací přístroje a přístroje na odstraňování pláště
- upínací nástroje
- silikonové topné rohože
- škrabky

Kompetentní poradenství



Po celém světě nabízíme prvotřídní poradenské služby. Naše Technical Service Center a zákaznický servis vám budou k dispozici v každé fázi vašeho projektu a poskytnou vám komplexní poradenství od plánování a výběru výrobků a materiálů až po poradenství specifické pro konkrétní aplikaci při projektování přímo na místě.

Naši zaměstnanci jsou specialisty ve svém oboru a mají dlouholeté zkušenosti s výrobou a zpracováním plastových dílů. Ať už jde o konstrukci nádob a aparátů, vystýlky nebo konstrukci potrubí, naši experti vám pomohou s výběrem správného produktu a rádi zodpoví otázky ohledně dalšího zpracování a používání našich výrobků. Poradenství, na které se můžete spolehnout.

Technical Service Center:

Phone: +49 (0) 67 52 14-587
tsc@simona.de

Zákaznický servis:

Tel.: +421 236 160 701 nebo 724 352 938
mail@simona-cz.com

Spokojenost zákazníků s naším
poradenstvím*

96 %

* při výpočtu statistiky podle analýzy spokojenosti zákazníků
v roce 2017

Informace na jedno kliknutí



V download centru na našich webových stránkách jsme pro vás připravili všechny důležité informace o našich výrobcích a materiálech. Portál mySIMONA vám také poskytuje přístup k dalším službám, jako je například naše databáze SIMCHEM.

Naše digitální pomůcky pro plánování

- SIMONA® SmartTank: software pro statické výpočty pravoúhlých a válcových nádrží
- SIMCHEM: online databáze chemické odolnosti našich materiálů
- funkce pro stahování technických údajů našich tvarovek
- online katalog SIMONA: přehled našeho výrobního programu s možností porovnávání materiálů a přidávání zboží na seznam

 www.simona.de/products



Specializovaná školení od odborníků



Naše SIMONA Academy zprostředkovává spolehlivé a fundované odborné znalosti pro naše zákazníky a partnery. Vyberte si z našeho programu školení nebo si s námi promluvte o individuálním programu přesně uzpůsobeném Vaším potřebám.

Díky tomu, že naši referenti pracují v každodenní praxi, setkávají se se stále novými technickými výzvami. Neskrývají nadšení pro svůj obor a jejich znalosti jsou vždy maximálně aktuální. Využijte naší nabídky dalšího vzdělávání.

 www.simona.de/academy

Celkový počet dosavadních účastníků školení
SIMONA Academy

2.500

Rozmanitost, která nastavuje měřítko



PE

Polyethylen (PE) je všestranně využitelný materiál používaný ve výrobě chemických nádrží, aparátů a zařízení. Černý, UV-stabilizovaný materiál nabízí vysokou rázovou houževnatost i při nízkých teplotách a vysokou odolnost vůči korozi. Vyniká svými vlastnostmi pro zpracování a je velmi odolný vůči chemickým látkám.

Na základě své molekulové hmotnosti se typy PE vysoké hustoty rozdělují do tří skupin: PE 300 (např. PE-HD nebo PE 100, teplotní rozsah použití od $-50\text{ }^{\circ}\text{C}$ do $+80\text{ }^{\circ}\text{C}$), PE 500 (teplotní rozsah použití od $-100\text{ }^{\circ}\text{C}$ do $+80\text{ }^{\circ}\text{C}$) a PE 1000 (teplotní rozsah použití od $-260\text{ }^{\circ}\text{C}$ do $+80\text{ }^{\circ}\text{C}$). S vyšší molekulovou hmotností zároveň roste odolnost materiálu vůči abrazi.



Sanace odpadního kanálu světlými vejčitými profily SIMONA® PE 100



Pračka odpadního vzduchu z materiálu SIMONA® PE 100



Trup člunu z materiálu SIMONA® PE-HD

Typy PE

Standardní typy

PE 100 natur	tepelně stabilní, mez pevnosti v tečení pro 50 let, 20 °C, médium voda = 10,0 MPa
PE 100 černá	tepelně stabilní, UV stabilizovaný, mez pevnosti v tečení pro 50 let, 20 °C, médium voda = 10,0 MPa
PE 100 AR	tepelně stabilní, s jednostranným protiskluzovým povrchem
PE 100 světle modrý	tepelně stabilní, speciálně pro sanaci vodojemů, světle modrý
PE 100-SK	tepelně stabilní, UV stabilizovaný, s polyesterovým kaširováním, černý
PE 100 RC	tepelně stabilní, mimořádně vysoká odolnost vůči pomalému šíření trhlin, UV stabilizovaný, mez pevnosti v tečení pro 50 let, 20 °C, médium voda = 10,0 MPa podle PAS 1075, černý
PE-HD natur	tepelně stabilní, natur
PE-HD černý	tepelně stabilní, UV stabilizovaný, černý
PE FOAM	koextrudovaná polyethylenová pěna s uzavřenými póry, UV stabilizovaná, dezénovaný povrch z kompaktního materiálu, bílá barva
PE-EL	tepelně stabilní, elektricky vodivý, černý
PE 500	vysokomolekulární, vysoká rázová houževnatost a odolnost vůči abrazi
PE 1000	ultravysokomolekulární, vysoká rázová houževnatost a odolnost vůči opotřebení
PE 1000 AST	ultravysokomolekulární, vysoká rázová houževnatost a odolnost vůči opotřebení, antistatická úprava
PE 1000 superlining	ultravysokomolekulární, střední molekulová hmotnost > 9 mil. g/mol, vysoká odolnost vůči opotřebení, velmi dobré kluzné vlastnosti
PE 55	ultravysokomolekulární, s podílem regenerátu, zelený a černý
PE 46	PE s podílem regenerátu, vícebarevný

Speciální typy

PE-UV	tepelně stabilní, UV stabilizovaný, natur a barevný
PE-AS	tepelně stabilní, antistatický, natur a barevný
PE-TF	vynikající vlastnosti pro tvarování za tepla
PE dezénovaný	tepelně stabilní, s jednostranně dezénovaným povrchem
PE-FL	tepelně stabilní, zpomalující hoření
PE-EL-SK	tepelně stabilní, elektricky vodivý, s polyesterovým kaširováním, černý
PE 500 UV	vysokomolekulární, vysoká rázová houževnatost a odolnost vůči abrazi, UV stabilizovaný, lisovaný
PE 1000 UV	ultravysokomolekulární, UV stabilizovaný
PE 1000 EL	ultravysokomolekulární, elektricky vodivý
PE 100 AP	„Abrasion Protect“, mimořádně odolný proti opotřebení
PE 100 FM	schváleno dle FM 1613, pro požární vodovody
PE-RT	„Raised Temperature“, dobrá mez pevnosti v tečení i při vysokých teplotách
PE-RD	„Resistance against Disinfectants“, lepší odolnost při zvýšeném obsahu chloru ve vodovodním potrubí

Výrobní program polotovarů z PE

Rozměry v mm, není-li uvedeno jinak

	SIMONA® PE 100 natur	SIMONA® PE 100 černá	SIMONA® PE-HD natur	SIMONA® PE-HD černá	SIMONA® PE FOAM	SIMONA® PE-EL ②	SIMONA® PE 500	SIMONA® PE 1000
--	----------------------------	----------------------------	---------------------------	---------------------------	--------------------	--------------------	-------------------	--------------------

Extrudované desky (formát | tloušťka)

	2000 x 1000	6 - 40	1 - 50	1 - 30	1 - 30	6 - 19	3 - 20	3 - 15	
	3000 x 1500	6 - 30	2 - 40	2 - 30	2 - 30		3 - 15	4 - 12	
	4000 x 2000	6 - 30	5 - 40	3 - 5	10 - 30				
	20000 x 1500		3 - 5 ①						
	Barvy	□	■	□	■	□	■	□	

Extrudované desky (formát | tloušťka)

	2000 x 1000		10 - 150	10 - 150			10 - 80	8 - 120	8 - 120
	3000 x 1250							8 - 80	8 - 80
	4120 x 2010		10 - 150	10 - 150					
	Barvy		■	□			■	□ ■ ■	□ ■ ■

Dutinné desky s křížovým žebrováním (formát | tloušťka)

	2000 x 1000		30, 40						
	Barvy		■						

Dutinné desky s podélným žebrováním (formát | tloušťka)

	3000 x 1000		54, 58						
	Barvy		■						

HKP rohové prvky 45° a 90° (délka | tloušťka)

	1500		54, 58						
	2000		40						
	3000		54, 58						
	Barvy		■						

Svařovací dráty

	Typi	○▽▽	○▽▽▽	○			○	○	
	Spessori	3 - 5	3 - 7	3 - 4			3 - 4	3 - 4	
	Barvy	□	■	□			■	□	

Uvedené rozměry jsou standardní. Další formáty, tloušťky, délky, průměry a barvy jsou k dispozici na dotaz.

① k dostání jako SIMONA® PE 100-SK s polyesterovým kašírováním, dodáváno v návinu

② k dostání také jako SIMONA® PE-EL-SK s polyesterovým kašírováním

○▽▽▽ : kruhový drát, trojhran TA 90, trojhran TA 80, trojče

□ □ ■ ■ : natur, bílá, černá, zelená

Výrobní program polotovarů z PE

Rozměry v mm, není-li uvedeno jinak

	SIMONA® PE 100 natur	SIMONA® PE 100 černá	SIMONA® PE-HD natur	SIMONA® PE-HD černá	SIMONA® PE FOAM	SIMONA® PE-EL	SIMONA® PE 500	SIMONA® PE 1000
--	----------------------------	----------------------------	---------------------------	---------------------------	--------------------	------------------	-------------------	--------------------

Plné tyče (délka | průměr)

	1000			20 – 800	250 – 300		100 – 500	20 – 300
	2000			8 – 500	20 – 200		10 – 500	20 – 200
	1220 (48 inch)			6 – 14"				
	1830 (72 inch)			2 ¼ – 5 ½"				
	2440 (96 inch)			¾ – 2"				
	Barvy		■	□			□	□ ■ ■ ■

Duté tyče (délka | průměr)

	2000		110 – 810					
	Barvy		■					

U-profil (délka | šířka / výška)

	5000		48 – 92 / 46 – 155					
	Barvy		■					

Čtyřhranné trubky (délka | šířka / výška)

	5000		35 – 50 / 35 – 50					
	Barvy		■					

Uvedené rozměry jsou standardní. Další formáty, délky, průměry a barvy jsou k dispozici na dotaz.



□ ■ ■ ■ : natur, černá, šedá, zelená

Výrobní program trubek, tvarovek a armatur z PE

Průměr v mm, není-li uvedeno jinak

	SIMONA® PE 100	SIMONA® PE 100 RC	SIMONA® PE 100 AP	SIMONA® PE 100 FM	SIMONA® PE-EL
--	-------------------	----------------------	----------------------	----------------------	------------------

Trubky

	Tlakové trubky	10 - 1200	10 - 1200	160 - 630	90 - 630	20 - 630
	CoEx kanalizační trubky	160 - 630				
	Trubky s ochranným pláštěm		32 - 1000			
	Drenážní trubky EBA HPQ	160 - 630 160 - 800 ^①				
	Náviny	20 - 180				

Tvarovky s krátkými svařovacími konci pro svařování natupo

	Oblouky 90°, vstříkované	20 - 500	20 - 500			32 - 400
	Lemové nákrůžky, vstříkované/obrobené	20 - 1200	20 - 500			20 - 630
	T-kusy, vstříkované	20 - 630	20 - 630			20 - 355
	T-kusy redukované, vstříkované	63/32 - 180/125	63/32 - 180/125			
	Redukce centrické, vstříkované/obrobené	25/20 - 1000/900	25/20 - 315/280		110/90 - 630/560	32/20 - 355/250
	Redukce excentrické, vstříkované/obrobené	160/90 - 1000/900				
	Záslepky, obrobené	50 - 800			315 - 630	
	Zátky se závitem	25 - 95				25 - 95
	Pevné body	50 - 500				

Tvarovky s dlouhými svařovacími konci pro svařování natupo a svařování elektrotvarovkou

	Kolena 90°, 45°, vstříkovaná	20 - 315			90 - 315	
	Oblouky 90°, vstříkované	20 - 500				
	Oblouky 90°, 60°, 45°, 30°, 22°, 11°, bezešvé	32 - 1000	32 - 1000	160 - 400	90 - 630	
	Oblouky 90°, 60°, 45°, 30°, svařované	90 - 1200		160 - 630		
	Lemové nákrůžky, vstříkované/obrobené	20 - 1200		160 - 630	90 - 630	
	T-kusy, vstříkované	20 - 630			90 - 500	
	T-kusy, svařované	90 - 1200				
	T-kusy redukované, vstříkované	63/32 - 315/250			110/90 - 315/160	
	T-kusy redukované, svařované	90/40 - 1000/710				
	T-kusy redukované, svařované, zesílené	180/50 - 800/315			180/90 - 630/315	
	T-kusy redukované, svařované, s vnitřním závitem	50 - 800				
	Odbočky 45°, vstříkované	63 - 110				
	Odbočky 45°, 60°, svařované	110 - 630		160 - 630		
	Redukce centrické, vstříkované/obrobené	25/20 - 630/560			110/90 - 630/560	
	Záslepky, vstříkované/ svařované/obrobené	20 - 630			90 - 630	
	Šroubení, adaptéry	20 - 63				

Elektrotvarovky / speciální tvarovky

	Elektrospojky, Tlakové navrtávací objímky	20 - 900, 40/20 - 250/63				
	Šachty, revizní kusy, dilatační spojky, přípojky nádrží, těsnící manžety atd.	na dotaz				

Průměr v mm, není-li uvedeno jinak

	SIMONA® PE 100	SIMONA® PE 100 RC	SIMONA® PE 100 AP	SIMONA® PE 100 FM	SIMONA® PE-EL
--	---------------------------	------------------------------	------------------------------	------------------------------	--------------------------

Příruby

	PP/ocel otočné příruby, zaslepovací příruby, profilované otočné příruby, zvláštní přírubové spoje, těsnění, příslušenství	20 – 1200			90 – 630	32 – 500
	Pevné příruby	63 – 225				

Armatury

	Plastové uzavírací klapky s rukojetí/ovládací pákou pro PE potrubí	50 – 315				
---	--	----------	--	--	--	--

Systémy dvojitých trubek (PE/PE)[®]

	Tlakové trubky	90/160 – 500/630				
	Kanalizační trubky	160/250 – 630/800				
	Průmyslové trubky SIMODUAL ²	32/90 – 225/355				

Uvedené rozměry představují technické možnosti výroby.

Podle konkrétního typu výrobku je možná výroba v přípustných rozměrových třídách SDR 41/33/26/17/11/7,4.

^① Pro dopravní stavitelství k dispozici kompletní systém, např. kontrolní a inspekční šachty, kryty šachet, dvojité hrdla, šachtové výztuže, výtokové kryty, záslepky, oblouky, odbočky atd.

^② Vnitřní trubka PE 100/vnější trubka PE 100. Systém dvojitých tlakových trubek je k dispozici také v kombinacích materiálů vnitřní trubka PP-H AlphaPlus[®]/vnější trubka PP-H AlphaPlus[®] a vnitřní trubka PP-H AlphaPlus[®]/vnější trubka PE 100. Systém dvojitých trubek SIMODUAL² je k dispozici také v kombinaci materiálů vnitřní trubka PP-H AlphaPlus[®]/vnější trubka PE 100. Ke všem systémům dvojitých trubek SIMONA[®] je k dostání kompletní program tvarovek.



PP

Polypropylen (PP) je nejrozšířenější materiál v chemickotechnických aplikacích. Oproti PE vykazuje zvýšenou tuhost zvláště v horním pásmu teplotního rozsahu použití (až do +100 °C). Charakteristická je navíc vynikající chemická odolnost, dobré dlouhodobé vlastnosti a vysoká odolnost vůči pomalému růstu trhlin.

Rozlišují se následující typy polypropylenu: homopolymery (PP-H) a kopolymery (PP-C). PP-H je tvořen pouze monomery propylenu a pokrývá teplotní rozsah použití od 0 °C do +100 °C. V materiálu PP-C jsou chemicky spojeny monomery propylenu a ethylenu, což zvyšuje rázovou houževnatost za nízkých teplot. PP-C pokrývá teplotní rozsah použití od -20 °C do +80 °C a je méně tuhý než PP-H. Společnost SIMONA vám nabízí v obou skupinách materiálů nejlepší produktová řešení na nejvyšší úrovni kvality pro aplikace vyžadující maximální bezpečnost.



Těleso zařízení pro mokré procesy z bílých desek SIMONA® PP-H



Zařízení na filtraci surové vody v rámci úpravy vody z trubek a tvarovek SIMONA® PP-H AlphaPlus®



Skladovací nádrže z dutinových desek SIMONA® PP-H AlphaPlus®

Typy PP

Standardní typy

PP-H AlphaPlus®	homopolymer, alfa-nukleovaný, dlouhodobě tepelně stabilní, šedý
PP-H AlphaPlus®-SK	homopolymer, alfa-nukleovaný, dlouhodobě tepelně stabilní, s polyesterovým kaširováním, šedý
PP-H natur	homopolymer, dlouhodobě tepelně stabilní, natur
PP-H šedá	homopolymer, dlouhodobě tepelně stabilní, šedý
PP-H světle šedý	homopolymer, dlouhodobě tepelně stabilní, světle šedý
PP-H bílá 9002	homopolymer, dlouhodobě tepelně stabilní, bílý 9002
PP-C	blokový kopolymer
PP-C-PK	blokový kopolymer, dlouhodobě tepelně stabilní, s polypropylenovým kaširováním
PP-C-SK	blokový kopolymer, dlouhodobě tepelně stabilní, s polyesterovým kaširováním
PP-C-UV	blokový kopolymer, UV stabilizovaný
PP-C-UV dezénovaný	blokový kopolymer, UV stabilizovaný, dezénovaný
PP FOAM	koextrudovaná polypropylenová pěna s uzavřenými póry, hladký povrch z kompaktního materiálu
PP-EL-S	random kopolymer, elektricky vodivý, zpomalující hoření
PP-EL	homopolymer, elektricky vodivý
PPs	homopolymer, nesnadno vznětlivý
PP-R	random kopolymer
PP-RM/-HM	trubkové moduly z blokového kopolymeru „High Modulus“, rázová houževnatost, bez plniva, zvýšená tuhost materiálu, E-modul > 1700 N/mm ²
frislyen® JN 480	vysekávací desky, oboustranné desky s hladkým povrchem, natur
frislyen® SP	vysekávací desky, oboustranné desky s hladkým povrchem, zelené
frislyen® BNL	vysekávací desky, oboustranné desky s hladkým povrchem, červenohnědé
frislyen® XL 75	vysekávací desky, oboustranné desky s hladkým povrchem, vícebarevné

Speciální typy

PP-H AlphaPlus®-GK	homopolymer, alfa-nukleovaný, dlouhodobě tepelně stabilní, se skelným kaširováním, šedý
PP-H bílá 826	homopolymer, dlouhodobě tepelně stabilní, bílý 826
PP-H-UV	homopolymer, dlouhodobě tepelně stabilní, UV stabilizovaný, natur a barevný
PP-H-TV	homopolymer, zesílený mastkem
PP-H dezénovaný	homopolymer, s jednostranně dezénovaným povrchem
PP-C-GK	blokový kopolymer, dlouhodobě tepelně stabilní, se skelným kaširováním
PP-EL-SK	homopolymer, elektricky vodivý, s polyesterovým kaširováním
PP-EL-GK	homopolymer, elektricky vodivý, se skelným kaširováním
frislyen® JN 480 E	vysekávací desky, oboustranné desky s hladkým povrchem, extrudované, natur
frislyen® M 33	vysekávací desky, oboustranné desky s hladkým povrchem, šedé

Výrobní program polotovarů z PP

Rozměry v mm, není-li uvedeno jinak

		SIMONA® PP-H AlphaPlus®	SIMONA® PP-H AlphaPlus® -SK	SIMONA® PP-H natur	SIMONA® PP-H bílá 9002	SIMONA® PP-C	SIMONA® PP-C -PK/-SK	SIMONA® PP FOAM	SIMONA® PP-EL-S	SIMONA® PPs
--	--	-------------------------------	--------------------------------------	--------------------------	------------------------------	-----------------	----------------------------	--------------------	--------------------	----------------

Extrudované desky (formát | tloušťka)

	2000 x 1000	0,8 – 50	2 – 8	0,8 – 50	1 – 30			5 – 20		1,5 – 30
	2440 x 1220				1,5 – 25	3 – 15				2 – 20
	3000 x 1500	1,5 – 40	2 – 8	1,5 – 30	2 – 30	3 – 30	3 – 6	5 – 20	3 – 12	2 – 20
	4000 x 2000	2 – 50		3 – 50	5 – 20					3 – 20
	10000 x 1200 ^②						1			
	20000 x 1500 ^②		2 – 6				3 – 6			
	Barvy	■	■	□	□	□□■□	■	■	■	□□

Lisované desky (formát | tloušťka)

	2000 x 1000	10 – 70 ^①		10 – 150		10 – 150			10 – 80	10 – 100
	4120 x 2010	10 – 70 ^①		10 – 150		10 – 150			10 – 80	10 – 100
	Barvy	■		□		□□			■	■

Dutínové desky s křížovým žebrováním (formát | tloušťka)

	2000 x 1000					30, 40				30, 40
	Barvy					■				■

Dutínové desky s podélným žebrováním (formát | tloušťka)

	3000 x 1000	54, 58								54, 58
	Barvy	■								■

HKP rohové prvky 45° a 90° (délka | tloušťka)

	1500	54, 58								
	2000					40				
	3000	54, 58								
	Barvy	■								

Svařovací dráty

	Typy	○▽▽▽▽○		○▽▽	○▽▽	○▽▽▽			○	○▽▽
	Tloušťky	3 – 7		3 – 5	3 – 6	3 – 7			3 – 4	3 – 6
	Barvy	■		□	□	□□			■	□□

Uvedené rozměry jsou standardní. Další formáty, tloušťky, délky a barvy jsou k dispozici na dotaz.

① Lisované desky o tloušťkách 80–150 mm jsou k dispozici z šedého materiálu SIMONA® PP-H.

② dodáváno v návinu

○▽▽▽▽○ : kruhový drát, trojhran TA 90, trojhran TA 80, trojče, dvojče, speciální profil ovál

□□■□ : natur, bílá, černá, šedá

Výrobní program polotovarů z PP

Rozměry v mm, není-li uvedeno jinak

	SIMONA® PP-H AlphaPlus®	SIMONA® PP-H AlphaPlus® -SK	SIMONA® PP-H natur	SIMONA® PP-H bílá 9002	SIMONA® PP-C	SIMONA® PP-C -PK/-SK	SIMONA® PP FOAM	SIMONA® PP-EL-S	SIMONA® PPs
--	-------------------------------	--------------------------------------	--------------------------	------------------------------	-----------------	----------------------------	--------------------	--------------------	----------------

Plné tyče (délka | průměr)

	1000	100 – 800		140 – 800					
	2000	8 – 500		8 – 500					
	1220 (48 inch)			6 – 14"					
	1830 (72 inch)			2 ¼ – 5 ½"					
	2440 (96 inch)			¼ – 2"					
	Barvy	■		□					

Duté tyče (délka | průměr)

	2000	360 – 810							
	Barvy	■							

U-profil (délka | šířka / výška)

	5000	48 – 92 / 46 – 155							
	Barvy	■							

Čtyřhranné trubky (délka | šířka / výška)

	5000	35 – 50 / 35 – 50							35 – 50 / 35 – 50
	Barvy	■							■

Uvedené rozměry jsou standardní. Další formáty, délky, průměry a barvy jsou k dispozici na dotaz.



□ ■ : natur, šedá

Výrobní program trubek, tvarovek a armatur z PP

Průměr v mm, není-li uvedeno jinak

	SIMONA® PP-H AlphaPlus® ^①	SIMONA® PP-R	SIMONA® PP-EL-S	SIMONA® PPs	SIMONA® PP-RM
Trubky					
	Tlakové trubky	10 – 1000			
	Vzduchotechnické trubky	180 – 1000	32 – 500	20 – 800 ^②	
	Zásuvné moduly				144 – 950 ^③

Tvarovky s krátkými svařovacími konci pro svařování natupo

	Oblouky 90°, vstříkované	20 – 225	250 – 500		50 – 630
	Lemové nákrůžky, vstříkované/obrobené	20 – 225	250 – 1000		50 – 630
	T-kusy, vstříkované	20 – 225	250 – 500		50 – 630
	T-kusy redukované, vstříkované	90/32 – 250/160			
	Redukce centrické, vstříkované/obrobené	25/20 – 225/200	250/160 – 800/710		75/50 – 630/560
	Záslepky, obrobené	250 – 800	50 – 630		50 – 630
	Spojky se závitem, zátky se závitem	25 – 95			
	Pevné body	50 – 500			
	Šroubení	20 – 63			

Tvarovky s dlouhými svařovacími konci pro svařování natupo a svařování elektrotvarovkou

	Kolena 90°, 45°, vstříkovaná	20 – 225	250 – 315		
	Oblouky 90°, vstříkované	20 – 225	250 – 500		
	Oblouky 90°, 60°, 45°, 30°, 22°, 11°, bežešvé	32 – 315			
	Oblouky 90°, 60°, 45°, 30°, svařované	90 – 1000			
	Lemové nákrůžky, vstříkované	20 – 225	250 – 630		
	T-kusy, vstříkované/svařované	20 – 1000			
	T-kusy redukované, vstříkované		63/50 – 315/250		
	T-kusy redukované, svařované	90/50 – 630/315			
	T-kusy redukované, svařované, zesílené	180/50 – 800/315			
	T-kusy redukované, svařované, s vnitřním závitem	50 – 800			
	Odbočky 45°, vstříkované		63 – 500		
	Redukce excentrické, vstříkované		25/20 – 315/280		
	Záslepky, vstříkované, svařované	20 – 225			
	Šroubení, adaptéry	20 – 63			
	Kompenzátory	63 – 400			

Tvarovky pro polyfúzní svařování

	Kolena, T-kusy, pouzdra s lemovým nákrůžkem, spojky, redukce, záslepky, šroubení, adaptéry	20 – 110			
---	--	----------	--	--	--

Elektrotvarovky / speciální tvarovky

	Elektrospojky		20 – 355		
	Šachty, revizní kusy atd.	na dotaz			

Flange

	PP/ocelové otočné příruby, zaslepovací příruby, profilované otočné příruby, zvláštní přírubové spoje, těsnění, příslušenství	20 – 1200			
---	--	-----------	--	--	--

Průměr v mm, není-li uvedeno jinak

	SIMONA® PP-H AlphaPlus®^①	SIMONA® PP-R	SIMONA® PP-EL-S	SIMONA® PPs	SIMONA® PP-RM
--	--	-------------------------	----------------------------	------------------------	--------------------------

Armatury, příslušenství

	Dvoucestné kulové kohouty	20 – 75			
	Membránové ventily	20 – 75			
	Uzavírací klapky	50 – 315			
	Zpětné kulové ventily	20 – 63			
	Držáky kulových kohoutů, vkládací díly, montážní desky, aretační zařízení, elektrické hlásiče	16 – 110			

Systémy dvojitých potrubí (PP/PE)^③

	Tlakové trubky	90/160 – 630/800			
	Kanalizační trubky	160/250 – 630/800			
	Průmyslové trubky SIMODUAL ²	32/90 – 225/355			

Uvedené rozměry představují technické možnosti výroby.

Podle konkrétního typu výrobku je možná výroba v přípustných rozměrových třídách SDR 41/33/26/17,6/11.

① V závislosti na podmínkách výroby se určité rozměry vyrábějí z PP-R.

② Kromě toho je pro vzduchotechnická vedení k dispozici kompletní systém, např. oblouky, T-kusy, přírubové spojky, škrtkové klapky, odvětrávací kryty a manžety z PPs, PP-EL-s a PE-EL.

③ Vnitřní trubka PP-H AlphaPlus®/vnější trubka PE 100. Systém dvojitých tlakových trubek je k dispozici také v kombinacích materiálů vnitřní trubka PE 100/vnější trubka PE 100 nebo vnitřní trubka PP-H AlphaPlus®/vnější trubka PP-H AlphaPlus®. Systém dvojitých trubek SIMODUAL² je k dispozici také v kombinaci materiálů vnitřní trubka PE 100/vnější trubka PE 100. Ke všem systémům dvojitých trubek SIMONA® je k dostání kompletní program tvarovek.

④ Pro sanační moduly SIMONA® PP-RM je k dispozici kompletní systém, např. připojení šachet, vnitřní sedla, hrdla atd.



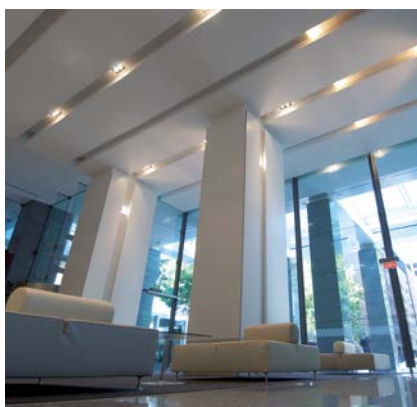
PVC, CPVC

Polyvinylchlorid (PVC) je na rozdíl od částečně krystalických materiálů PE a PP amorfní termoplast s teplotním rozsahem použití od 0 °C do +60 °C. Má velmi dobrou chemickou odolnost, je nesnadno vznětlivý, splňuje nejruznější protipožární požadavky a skvěle se zpracovává. Cílenými úpravami receptur a cíleně přidávanými aditivami lze materiál optimálně uzpůsobit pro nejruznější oblasti použití. PVC je žádaným materiálem zejména v aplikacích tepelného tvarování, ale také v chemii, reklamě a stavebnictví.

CPVC je dodatečně chlorovaný PVC. Díky zvýšenému obsahu chloru má výrazně širší teplotní rozsah použití a vynikající chemickou odolnost především vůči kyselinám. Proto je velmi vhodným materiálem pro použití v průmyslu chemických procesů. Teplotní rozsah použití sahá od -40 °C do +95 °C.



Přímý digitální tisk na materiál SIMOPOR SP



Obložení stěn a stropů z materiálu COPLAST-AS



Chemické zásobovací systémy s dvířky z materiálu SIMONA® PVC-GLAS

Typy neměkčeného PVC

Standardní typy

PVC-CAW	neměkčený PVC, normální rázová houževnatost, chemicky odolný
PVC-MZ-COLOR	neměkčený PVC, zvýšená rázová houževnatost, dobré vlastnosti pro tvarování za tepla, UV stabilizovaný, barevný
PVC-GLAS	neměkčený PVC, normální rázová houževnatost, transparentní
PVC-GLAS-SX	neměkčený PVC, zvýšená rázová houževnatost, transparentní, vhodný pro vysekávání
CPVC CORZAN Industrial Grade extrudovaný	dodatečně chlorovaný PVC, CORZAN™, světle šedý
CPVC CORZAN Industrial Grade lisovaný	dodatečně chlorovaný PVC, CORZAN™, švýcarská šedá
PVC-KYRNIT®	neměkčený PVC, lisovaný

Speciální typy

PVC-CAW-UV	neměkčený PVC, normální rázová houževnatost, chemicky odolný, UV stabilizovaný
PVC-T matný	neměkčený PVC, UV stabilizovaný, speciální pro výrobu dveří, matný
PVC-LZ	neměkčený PVC, fyziologicky nezávadný
PVC dezénovaný	neměkčený PVC, s jednostranně dezénovaným povrchem
PVC-DS-TW	neměkčený PVC, zvýšená rázová houževnatost, pro pitnou vodu a bazénovou techniku
PVC-GLAS opál	neměkčený PVC, normální rázová houževnatost, translucenční (průsvitný), opálový
PVC-GLAS clear	neměkčený PVC, normální rázová houževnatost, transparentní, barevně neutrální provedení
CPVC CORZAN FM 4910 G2	dodatečně chlorovaný, nesnadno vznětlivý PVC, certifikace podle Factory Mutual (FM) 4910, CORZAN™, bílý
SIMOSHIELD	neměkčený PVC, s fólií Woodgrain, speciální pro výrobu dveří

Typy pěněného PVC

Standardní typy

SIMOPOR S	volně pěněná PVC deska, vynikající možnosti zpracování
SIMOPOR SP	pěněná PVC deska, zářivě bílá pro přímý digitální tisk, s jemnou a rovnoměrnou strukturou, velmi dobrá rovinnost
SIMOPOR E	volně pěněná PVC deska, nízká hmotnost, jednoduchá manipulace
SIMOPOR EP	volně pěněná PVC deska, nízká hmotnost, jednoduchá manipulace, čistě bílá
SIMOPOR-COLOR	volně pěněná PVC deska, rovinný povrch, barevná
SIMOPOR CONSTRUCT	volně pěněná PVC deska, nízká hmotnost při vysoké stabilitě a vynikající zpracovatelnosti
COPLAST-AS	koextrudovaná pěněná PVC deska, UV stabilizovaná, antistatická, bílé krycí vrstvy s bílým jádrem
COPLAST-AS-X	koextrudovaná pěněná PVC deska, UV stabilizovaná, antistatická, bílé krycí vrstvy s šedým jádrem

Speciální typy

COPLAST-AR-X	koextrudovaná pěněná PVC deska, s protiskluzovým povrchem na jedné straně
COPLAST-COLOR	koextrudovaná pěněná PVC deska, barevné krycí vrstvy
COPLAST-AS-X-FR	koextrudovaná pěněná PVC deska, UV stabilizovaná, antistatická, bílé krycí vrstvy, s šedým jádrem, nesnadno vznětlivá

Výrobní program polotovarů a trubek z neměkčeného PVC

Rozměry v mm, není-li uvedeno jinak

	SIMONA® PVC-CAW	SIMONA® PVC-MZ-COLOR	SIMONA® PVC-GLAS	SIMONA® CPVC CORZAN Industrial Grade	SIMONA® PVC-KYRNIT®
--	--------------------	-------------------------	---------------------	--	------------------------

Extrudované desky (formát | tloušťka)

	2000 x 1000	1 - 50	1 - 30	1 - 15	
	2440 x 1220				3 - 12
	3000 x 1500	1 - 30	3 - 5	1 - 10	
	Barvy	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	■	■

Lisované desky (formát | tloušťka)

	1000 x 1000				60 - 100
	2000 x 1000			15 - 80	10 - 100
	Barvy			■	■ ■

Svařovací dráty

	Typy	○▽▽▽○	○	○▽	○▽
	Tloušťky	3 - 7	3 - 4	3 - 5	3 - 5
	Barvy	■ ■ ■ ■ ■	■	■	■

Plné tyče (délka | průměr)

	1000	100 - 300			
	2000	6 - 300			
	1525 (60 inch)	2 ¼ - 10"			
	3050 (120 inch)	¼ - 2"			
	Barvy	■ ■ ■ ■ ■			

Trubky (délka | průměr)

	5000		6 - 160		
	Barvy		■		

Uvedené rozměry jsou standardní. Další formáty, tloušťky, délky, průměry a barvy jsou k dispozici na dotaz.



○▽▽▽○

: kruhový drát, trojhran TA 90, trojhran TA 80, trojče, speciální profil ovál

■ ■ ■ ■ ■ ■ ■

: tmavě šedá, světle šedá, bílá, černá, červená, zelená, žlutá, modrá

Výrobní program polotovarů z pěněného PVC

Rozměry v mm, není-li uvedeno jinak

	SIMOPOR S	SIMOPOR SP	SIMOPOR E	SIMOPOR EP	SIMOPOR -COLOR	SIMOPOR CONSTRUCT	SIMONA® COPLAST-AS	SIMONA® COPLAST-AS-X
--	-----------	------------	-----------	------------	-------------------	----------------------	-----------------------	-------------------------

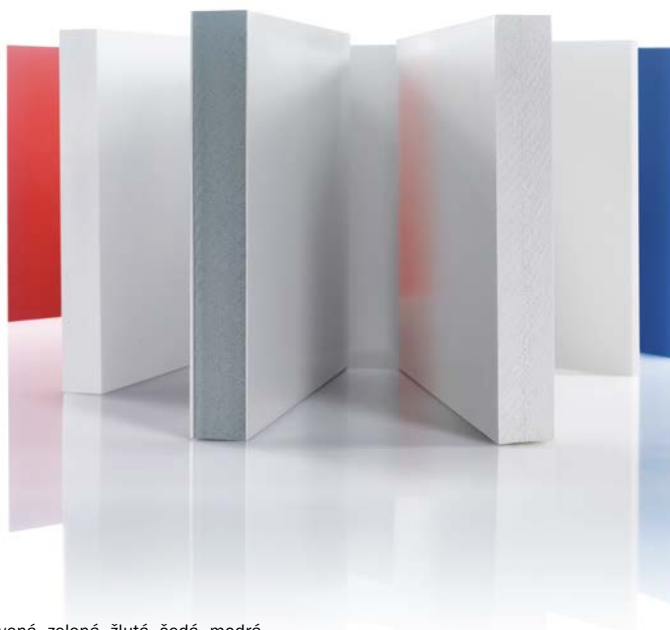
Extrudované desky (formát | tloušťka)

	2000 x 1000						8 - 12	
	2440 x 1220	1 - 19	1 - 10	3 - 10	1 - 10		8 - 12	
	3000 x 1000						8 - 30	
	3050 x 1220	1 - 19	1 - 10			3 - 6	8 - 24	6 - 19
	3050 x 1500						8 - 24	3 - 19
	3050 x 1530	1 - 19	1 - 10	3 - 19	1 - 10	3 - 6, 19 (pouze černá)		
	3050 x 2030	1 - 15	1 - 10	3 - 10	1 - 10	3 - 5, 10 (pouze černá)		
	4050 x 2030	3 - 10	3, 5					
	Barvy	□	□	□	□	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	■	□ ^① □ ^②

Uvedené rozměry jsou standardní. Další formáty, tloušťky a barvy jsou k dispozici na dotaz.

① bílé krycí vrstvy s bílým jádrem

② bílé krycí vrstvy s šedým jádrem



■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■

: bílá, černá, červená, zelená, žlutá, šedá, modrá

PETG

Glykolem modifikovaný polyethylentereftalát (PETG) je transparentní kopolyester s vynikajícími vlastnostmi co do možnosti tepelného tvarování, transparentnosti a rázové houževnatosti. Materiál má široký teplotní rozsah použití od $-40\text{ }^{\circ}\text{C}$ do $+65\text{ }^{\circ}\text{C}$, je fyziologicky nezávadný a velice dobře se zpracovává.

Ani při zahřívání nekrystalizuje, a zůstává tak naprosto transparentní. To představuje rozhodující výhodu zejména při tepelném a vakuovém tvarování. PETG má skvělé vlastnosti pro nejrůznější oblasti použití – od lékařské techniky přes design až po ochranné zasklení strojů.



Stěna vytvořená z materiálu SIMOLUX



Orientační systém z materiálu SIMOLUX



Kryt stroje z materiálu SIMOLUX

Typy materiálu a výrobní program polotovarů z PETG

Standardní typy

SIMOLUX	termoplastický kopolyester, transparentní
SIMOLUX opál	termoplastický kopolyester, opálový

Speciální typy

SIMOLUX saténovaný	termoplastický kopolyester, saténovaný povrch
SIMOLUX dezénovaný	termoplastický kopolyester, dezénovaný povrch
SIMOLUX-UV	termoplastický kopolyester, UV stabilizovaný

Rozměry v mm, není-li uvedeno jinak

	SIMOLUX (PETG)	SIMOLUX opál
--	-------------------	-----------------

Extrudované desky (formát | tloušťka)

	2000 x 1000	1 – 15	2 – 4
	2050 x 1250	2 – 12	2 – 4
	3050 x 1500	2 – 12	2 – 4
	3050 x 2050	2 – 10	2 – 4
	Barvy	□	□

Svařovací dráty

	Typy	○	
	Tloušťky	3 – 4	
	Barvy	□	

Uvedené rozměry jsou standardní. Další formáty, tloušťky a barvy jsou k dispozici na vyžádání.

○ : kruhový drát

□ : transparentní, opál



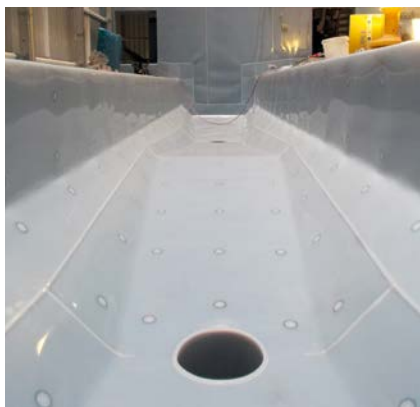
PVDF, ECTFE, FEP, PFA

Pro aplikace s obzvlášť vysokými nároky na chemickou odolnost a teplotní rozsah použití vám nabízíme různé částečně a plně fluorované vysoce výkonné materiály, jako je polyvinylidenfluorid (PVDF), ethylen-chlortrifluorethylen (ECTFE), perfluorethylen-propylen (FEP) a perfluoralkoxy polymer (PFA). Tyto výrobky přesvědčí nejen dobrou odolností vůči UV záření, fyziologickou nezávadností a vynikající zpracovatelností, ale mají také nejlepší chemickou odolnost a nejvyšší teplotní stabilitu mezi termoplasty.

PVDF lze používat v rozsahu teplot od $-30\text{ }^{\circ}\text{C}$ do $+140\text{ }^{\circ}\text{C}$, ECTFE od $-40\text{ }^{\circ}\text{C}$ do $+150\text{ }^{\circ}\text{C}$, a FEP a PFA dokonce od $-190\text{ }^{\circ}\text{C}$ do $+205\text{ }^{\circ}\text{C}$, resp. od $-190\text{ }^{\circ}\text{C}$ do $+260\text{ }^{\circ}\text{C}$. Materiály mají optimální předpoklady pro použití v chemickém a galvanickém průmyslu, elektrotechnice, polovodičovém průmyslu, lékařské technice, jaderném inženýrství, energetice a ekologických technologiích.



Vystýlka komínu z desek SIMONA® ECTFE-GK



Vystýlka kouřovodu z desek SIMONA PFA, v provedení s pevnými body



Trubky a tvarovky SIMONA® PVDF v zařízení na fluoridaci vody

Typy materiálů PVDF, ECTFE, FEP, PFA

Standardní typy

PVDF	částečně fluorovaný vysoce výkonný materiál, homopolymerní polyvinylidenfluorid, certifikace podle FM 4910, natur
PVDF-SK	částečně fluorovaný vysoce výkonný materiál, homopolymerní polyvinylidenfluorid, s polyesterovým kaširováním, natur
PVDF-GK	částečně fluorovaný vysoce výkonný materiál, homopolymerní polyvinylidenfluorid, se skelným kaširováním, natur
PVDF-EL	částečně fluorovaný vysoce výkonný materiál, polyvinylidenfluorid, elektricky vodivý
PVDF-CV	částečně fluorovaný vysoce výkonný materiál, homopolymerní polyvinylidenfluorid, s chemickou předúpravou
PVDF-C	částečně fluorovaný vysoce výkonný materiál, kopolymerní polyvinylidenfluorid
PVDF-C-SK	částečně fluorovaný vysoce výkonný materiál, kopolymerní polyvinylidenfluorid, s polyesterovým kaširováním
ECTFE	částečně fluorovaný vysoce výkonný materiál, kopolymer ethylenu a chlortrifluorethylenu, natur
ECTFE-GK	částečně fluorovaný vysoce výkonný materiál, kopolymer ethylenu a chlortrifluorethylenu, se skelným kaširováním, natur
ECTFE-AK	částečně fluorovaný vysoce výkonný materiál, kopolymer ethylenu a chlortrifluorethylenu, s aramidovým kaširováním, natur
FEP	plně fluorovaný vysoce výkonný materiál, kopolymer tetrafluorethylenu a hexafluorpropylenu, natur
FEP-GK	plně fluorovaný vysoce výkonný materiál, kopolymer tetrafluorethylenu a hexafluorpropylenu, se skelným kaširováním, natur
FEP-AK	plně fluorovaný vysoce výkonný materiál, kopolymer tetrafluorethylenu a hexafluorpropylenu, s aramidovým kaširováním, natur
PFA	plně fluorovaný vysoce výkonný materiál, kopolymer tetrafluorethylenu a perfluorovaného propylvinyletheru, natur
PFA-GK	plně fluorovaný vysoce výkonný materiál, kopolymer tetrafluorethylenu a perfluorovaného propylvinyletheru, se skelným kaširováním, natur
PFA-AK	plně fluorovaný vysoce výkonný materiál, kopolymer tetrafluorethylenu a perfluorovaného propylvinyletheru, s aramidovým kaširováním, natur
PFA-M-AK	plně fluorovaný vysoce výkonný materiál, kopolymer tetrafluorethylenu a perfluorovaného methylvinyletheru, s aramidovým kaširováním, natur
PFA-HP	plně fluorovaný vysoce výkonný materiál, kopolymer tetrafluorethylenu a perfluorovaného propylvinyletheru, pro vysoké požadavky na čistotu, natur
PFA-HCR	plně fluorovaný vysoce výkonný materiál, kopolymer tetrafluorethylenu a perfluorovaného propylvinyletheru, zvláště odolný vůči korozi, natur
PFA-HCR-AK	plně fluorovaný vysoce výkonný materiál, kopolymer tetrafluorethylenu a perfluorovaného propylvinyletheru, zvláště odolný vůči korozi, s aramidovým kaširováním, natur

Speciální typy

PVDF-AK	částečně fluorovaný vysoce výkonný materiál, polyvinylidenfluorid, s aramidovým kaširováním, natur
PVDF-CL	částečně fluorovaný vysoce účinný materiál, polyvinylidenfluorid, stabilizovaný vůči radikálům chloru
PVDF-EL-SK	částečně fluorovaný vysoce výkonný materiál, polyvinylidenfluorid, elektricky vodivý, s polyesterovým kaširováním
PVDF-EL-GK	částečně fluorovaný vysoce výkonný materiál, polyvinylidenfluorid, elektricky vodivý, se skelným kaširováním
PFA-M	plně fluorovaný vysoce výkonný materiál, kopolymer tetrafluorethylenu a perfluorovaného methylvinyletheru, natur
PFA-M-GK	plně fluorovaný vysoce výkonný materiál, kopolymer tetrafluorethylenu a perfluorovaného methylvinyletheru, se skelným kaširováním, natur

Výrobní program polotovarů z PVDF a ECTFE

Rozměry v mm, není-li uvedeno jinak

	SIMONA® PVDF	SIMONA® PVDF-SK/-GK	SIMONA® PVDF-C-SK	SIMONA® PVDF-EL	SIMONA® ECTFE	SIMONA® ECTFE-GK/-AK
--	-----------------	------------------------	----------------------	--------------------	------------------	-------------------------

Extrudované desky (formát | tloušťka)

	1500 x 1500		0,8			0,8
	2000 x 1000	1 - 25	2,3 - 6		3 - 4	6 - 25
	3000 x 1500	2 - 15	1,5 - 6	3 - 5		1,5 - 5
	4000 x 2000	2 - 10				
	10000 x 1500 ^①					0,8 - 4
	15000 x 1500 ^①					
	20000 x 1500 ^①		2 - 5	3 - 4	3 - 4	1,5 - 4
	Barvy	□	□	■	□	□

Lisované desky (formát | tloušťka)

	2000 x 1000	10 - 80			10 - 80	30
	Barvy	□			■	□

Svařovací dráty

	Typy	○ ▽		○	○	○
	Tloušťky	3 - 5		3 - 4 ^②	3 - 4	3 - 4
	Barvy	□ □		□	■	□

Plné tyče (délka | průměr)

	1000	70 - 500				
	2000	10 - 500				
	Barvy	□				

Uvedené rozměry jsou standardní. Další formáty, tloušťky, délky, průměry a barvy jsou k dispozici na dotaz.

^① dodáváno v návinu

^② jako SIMONA® PVDF-C, bez kaširování

Our preferred partner for PVDF



○ ▽ : kruhový drát, trojhran TA 80

□ ■ □ : natur, černá, růžová

Výrobní program polotovarů z FEP a PFA

Rozměry v mm, není-li uvedeno jinak

	SIMONA® FEP	SIMONA® FEP-GK/-AK	SIMONA® PFA	SIMONA® PFA-GK/-AK
--	----------------	-----------------------	----------------	-----------------------

Extrudované desky (formát | tloušťka)

	1500 x 1500		0,8	0,8 – 8	0,8
	2000 x 1000				
	3000 x 1500	2,3 – 3,8	2,3 – 3,8	1,5 – 2,3	2,3 – 3,8
	4000 x 2000				
	10000 x 1500 ^①	2,3 – 3,8	0,8 – 3,8	0,8 – 3,8	0,8 – 3,8
	15000 x 1500 ^①		1,5 – 2,3	0,8 – 2,8	1,5 – 2,3
	20000 x 1500 ^①			0,8 – 2,3	
	Barvy	□	□	□	□

Svařovací dráty

	Typy	○		○	
	Tloušťky	3 – 4		3 – 4 ^②	
	Barvy	□		□	

Uvedené rozměry jsou standardní. Další formáty, tloušťky a barvy jsou k dispozici na dotaz.

① dodáváno v návinu

② jako SIMONA® PFA-HP/-HCR



○ : kruhový drát

□ : natur

Výrobní program trubek, tvarovek a armatur z PVDF a ECTFE

Průměr v mm, není-li uvedeno jinak

		SIMONA® PVDF	SIMONA® ECTFE
Trubky			
	Tlakové trubky	16 - 315	20 - 160
	Tenkostěnné trubky ^①	32 - 400	
Tvarovky pro IR svařování/svařování natupo			
	Kolena 90°, 45°, vstřikovaná	20 - 225	
	Oblouky 90°, vstřikované	20 - 225	
	T-kusy, vstřikované	20 - 225	
	Lemové nákrůžky, vstřikované	20 - 225	
	Redukce, vstřikované	25/20 - 225/200	
	Šroubení, adaptéry	20 - 63	
Tvarovky pro polyfúzní svařování			
	Kolena, T-kusy, pouzdra s lemovým nákrůžkem, spojky, redukce, záslepky, šroubení, adaptéry	20 - 110	
Příruby			
	PP/ocelové otočné příruby, zaslepovací příruby, profilované otočné příruby, zvláštní přírbové spoje, těsnění, příslušenství	20 - 1200	
Armatury, příslušenství			
	Dvoucestné kulové kohouty	16 - 75	
	Membránové ventily	20 - 75	
	Uzavírací klapky	50 - 315	
	Zpětné kulové ventily	25 - 63	
	Držáky kulových kohoutů, vkladací díly, montážní desky, aretační zařízení, elektrické hlásiče	16 - 110	

Uvedené rozměry představují technické možnosti výroby.

^① jako SIMONA® PVDF-CV je k dispozici s chemickou předúpravou

Our preferred partner for PVDF

KYNAR
by ARKEMA



Speciální výrobky

Kromě našich standardních materiálů nabízíme řadu speciálních produktů a materiálů, které jsou díky svým speciálním profilům vlastností optimálně přizpůsobeny vysokým nárokům vybraných oblastí použití. Rozmanitost našich speciálních produktů přitom takřka nezná mezí. Ať už jde o ortopedickou techniku, výrobu motorových vozidel nebo přepravu plynu, na výrobky SIMONA se můžete spolehnout.

Dceřiné společnosti skupiny SIMONA po celém světě navíc vyrábějí další speciální produkty pro různé specializované trhy. Díky jejich rozsáhlým odborným znalostem a technologickému know-how patří v daných oborech k lídrům na trhu.

SIMOLIFE – výrobní program pro ortopedickou techniku

Skupina produktů SIMOLIFE společnosti SIMONA zahrnuje desky z materiálů PE, PP, PETG a EVA určených speciálně pro výrobu ortéz a protéz. Díky různým profilům vlastností jednotlivých typů plastů lze vyrábět ortézy a protézy na míru, které vyhoví individuálním potřebám pacientů.

Nejvyšší standardy kvality

Pro výrobu produktů SIMOLIFE používáme pouze certifikované originální suroviny nejvyšší kvality. Vhodnost surovin pro ortopedickou techniku se ověřuje našimi přísnými vstupními kontrolami.

Vynikající zpracovatelnost

Výrobky SIMOLIFE jsou velmi dobře tvarovatelné za tepla. Speciálně pro ortopedickou techniku bylo smršťování materiálů optimalizací technologických postupů sníženo na minimum.

Velmi dobrá kožní snášenlivost

Všechny výrobky ze standardního výrobního programu mají doklad o fyziologickém hodnocení podle normy DIN EN ISO 10993-5/-10 (cytotoxicita, dráždivost kůže). Vybrané materiály SIMOLIFE jsou na vyžádání k dispozici s antimikrobiální úpravou. Kromě toho jsou všechny produkty SIMOLIFE fyziologicky nezávadné podle BfR a bezpečné pro potraviny podle FDA. Tyto vlastnosti spolu s odolností vůči vůči potu, kosmetickým přípravkům, pleťovým krémům a čistícím a dezinfekčním prostředkům zaručují uživateli bezpečné a spolehlivé používání.

Výrobní program polotovarů z materiálu SIMOLIFE

Rozměry v mm, není-li uvedeno jinak

	SIMOLIFE PE	SIMOLIFE PE 1000	SIMOLIFE PE flex	SIMOLIFE PP	SIMOLIFE PP-C	SIMOLIFE PETG	SIMOLIFE EVA flex	SIMOLIFE EVA flex antibac	SIMOLIFE EVA superflex
Extrudované desky (formát tloušťka)									
	400 x 400					9 – 20	6 – 15	6 – 15	6 – 15
	1208 x 804					8 – 20			
	2000 x 1000	2 – 15	1 – 6	1 – 6	2 – 15	2 – 6	3 – 15		
	50000 x 1000 ^①			1 – 2					
	Barvy	□ □	□ ■	□ □	□	□	□	□ □	□ □

Uvedené rozměry jsou standardní. Další formáty, tloušťky a barvy jsou k dispozici na vyžádání.

^① dodáváno v návínu

□ □ ■ □ : natur, tělová, zelená, transparentní



Ortéza předloktí z materiálu SIMOLIFE PE



Korzet z materiálu SIMOLIFE PP



Diagnostické/testovací lůžko protézy z materiálu SIMOLIFE PETG

SIMONA® PC/ASA a SIMORAIL – řešení pro výrobu motorových vozidel a vnitřní obložení kolejových vozidel

PC/ASA

Desky SIMONA® PC/ASA lze tvarovat za tepla v širokém rozmezí teplot s rovnoměrným rozložením tloušťky stěn. Desky SIMONA® PC/ASA snesou vysokou teplotu při trvalém používání, mají vysokou rozměrovou stálost a také vynikající houževnatost, a to i při záporných teplotách. Kromě toho nabízejí vynikající stabilitu vůči UV záření a extrémní odolnost vůči povětrnostním vlivům a stárnutí.

Díky těmto vlastnostem jsou desky SIMONA® PC/ASA vhodné pro zvláště náročné venkovní a exteriérové aplikace, jako jsou díly pro přední masky, střechy, střešní boxy a aerodynamické systémy u vozidel (osobních a nákladních vozů i obytných přívěsů).

SIMORAIL

Naše nesnadno vznětlivé desky SIMORAIL byly speciálně vyvinuty pro požadavky normy EN 45545 a nabízejí maximální bezpečnost ve vnitřním obložení kolejových vozidel. Materiál se osvědčuje vynikajícími vlastnostmi pro tepelné tvarování, umožňující vysoké stupně složitosti, velmi dobrou kvalitou povrchu a širokým teplotním rozsahem použití. Bezproblémové je také obrábění, svařování a lepení materiálu.

Výrobní program polotovarů z PC/ASA a SIMORAIL

Rozměry v mm, není-li uvedeno jinak

	SIMONA® PC/ASA	SIMORAIL
Extrudované desky (formát tloušťka)		
 3000 x 2050	1,5 – 8	
Individuální délky, šířka do 2000 mm		1–6
Barvy	□	□

Uvedené rozměry jsou standardní. Další formáty, tloušťky a barvy jsou k dispozici na dotaz.

□ : natur



Přední maska kamionu z PC/ASA



Prvky obložení interiéru ze SIMORAIL

SIMONA® PA 12-Line – trubky a tvarovky pro aplikace v oblasti plynu

S trubkami a tvarovkami SIMONA® PA 12-Line lze realizovat tlakové aplikace v plynu do 16 barů. Trvale pevná svařovaná spojení odolná vůči tahu umožňují bezpečnou instalaci.

Trubky a tvarovky z materiálu SIMONA® PA 12 lze, díky vysoké odolnosti vnitřnímu přetlaku a rezistenci proti vzniku trhlin, rychle a bezpečně položit i v citlivých oblastech, např. v obcích. Instalaci lze provést otevřeným i bezvýkopovým způsobem. Trubky a tvarovky PA 12 lze spojovat běžnými technikami spojování, jako je svařování natupo horkým tělesem nebo svařování elektrotvarovkou. Nejsou citlivé na vliv vrubů, mají nízkou hmotnost a zároveň vysoký stupeň elasticity.



Výrobní program trubek a tvarovek PA 12-Line

Průměr v mm, není-li uvedeno jinak

		SIMONA® PA 12-Line
Trubky		
	Tlakové trubky	Tlakové trubky na dotaz
Tvarovky		
	Kolena 90°, 45°	90, 110, 125, 160
	T-kusy, přímé	90, 110, 125, 160
	T-kusy, redukované	90/63, 110/63, 110/90, 160/63, 160/90, 160/110
	Lemové nákržky	90, 110, 125, 160
	Redukce centrické	90/63, 110/63, 110/90, 125/63, 125/90, 125/110, 160/90, 160/110, 160/125
	Záslepky	90, 110, 125, 160

Další rozměry jsou k dispozici na dotaz.



Svařování plynového potrubí z materiálu SIMONA® PA 12

SIMONA AMERICA Industries dodává ucelený výrobní program desek, plných tyčí a svařovacích drátů pro zpracovatele a distributory plastů v Severní Americe. Hlavními oblastmi použití výrobků jsou průmysl chemických procesů, polovodičový průmysl, zemědělství a potravinářství, ortopedická technika, venkovní bydlení a výroba lodí. Kromě celé řady standardních materiálů SIMONA zahrnuje výrobní program firmy velmi speciální výrobky a materiály pro náročné cílové trhy. Od materiálů odolných vůči UV záření a povětrnostním vlivům pro stavbu dětských hřišť až po nehořlavé a chemicky odolné výrobky, které splňují požadavky směrnic FM 4910 – díky inovativním produktovým řešením vás SIMONA AMERICA Industries podporuje jako kompetentní partner.

Materiály

- | | | |
|--------------|--------------|-------------|
| ■ PE | ■ PVC typ I | ■ PVDF |
| ■ PP-H, PP-C | ■ PVC typ II | ■ ECTFE 901 |
| ■ FRP-3 | ■ CPVC | ■ ETFE |
| ■ FRP-5 | ■ CRP-1 | ■ PFA-M |

Značky^①

SIMONA® HDPE Boat Board®	HDPE odolný vůči UV záření a povětrnostním vlivům pro aplikace v přímořském a venkovním bydlení
SIMONA® HDPE Boat Board® Lightweight	pěněný HDPE odolný vůči UV záření a povětrnostním vlivům, o 20 % nižší hmotnost, ideální pro aplikace v přímořském a venkovním bydlení a ve světelné reklamě
SIMONA® HDPE Polytone®	jednovrstvý nebo vícevrstvý UV HDPE odolný vůči UV záření pro budování dětských hřišť, světelné reklamy a tvorbu nápisů
SIMONA® PVDF	vysoce výkonný materiál, vyrobený ze suroviny Kynar® PVDF 740
SIMONA® PVDF 2850	vysoce výkonný materiál, vyrobený z kopolymeru Kynar® PVDF 2850
SIMONA® PVC CRP-1	PVC s certifikací podle FM 4910, bílý, vynikající chemická odolnost a jakost povrchu
SIMONA® Clear CPVC 2000	CPVC s certifikací podle FM 4910, transparentní

^① Speciální značky pro vybrané cílové trhy. Kromě toho jsou k dispozici všechny výše uvedené materiály.



Venkovní kuchyně z materiálu SIMONA® HDPE Boat Board®



SIMONA® HDPE Polytone®



Zařízení z materiálů SIMONA® PVC CRP-1 FM 4910 a SIMONA® Clear PVC 2000

SIMONA PMC je firma zaměřená na extruzi, která vyrábí především plastové desky pro karavanové, zemědělské a průmyslové aplikace. Na atraktivních specializovaných trzích pro aplikace hlubokého tažení se zaměřuje na vysoce výkonné plasty, které vyžadují speciální řešení a rozsáhlé know-how o materiálech. Mezi zpracovávané materiály patří především TPO, ABS a kombinace vinylu a akrylu s ABS. SIMONA PMC se vyznačuje vysokou flexibilitou ve výrobě a silnými vlastními kapacitami ve vývoji produktů.

Materiály

- | | | |
|-------|--------|----------|
| ■ TPO | ■ PMMA | ■ PC/ABS |
| ■ ABS | ■ ASA | ■ PP |

Typ materiálu/značky

PMC® Low Gloss ABS	ABS, rázová houževnatost, s matně lesklou krycí vrstvou
PMC® PMMA-capped ABS	ABS, s krycí vrstvou z PMMA (vysoký a matný lesk)
PMC® High Gloss ASA/Capped ABS	základ z ABS, laminovaný vysoce lesklým materiálem ASA
PMC® Softflex ASA/ABS	základ z ABS, s matně lesklou krycí vrstvou z ASA, koextrudovaný, měkký na dotek
PMC® FR ABS	ABS, nesnadno vznětlivý
PMC® One Step Vinyl/ABS	základ z ABS, laminovaný pěněným vinylovým kompozitem, povrch s koženým vzhledem
PMC® Copolymer PP Alloys	směs PP-C, dobrá odolnost vůči abrazi a chemickým sloučeninám
PMC® High Melt Strength	TPO, s vysokou pevností taveniny
PMC® Utility TPO	TPO, univerzální kvalita
PMC® PremierCap High Gloss TPO	TPO, s vysoce lesklou polyolefinovou povrchovou vrstvou, koextrudovaný
PMC® PremierCap Low Gloss TPO	TPO, s matně lesklou povrchovou úpravou
PMC® FR TPO	TPO, nesnadno vznětlivý
PMC® Exultra™ 2000 Soft-touch TPO	TPO, s krycí vrstvou z částečně zesíťovaného TPE, koextrudovaný
PMC® StrataGem™ SMR	TPO, koextrudovaný s pojivovou vrstvou a laminovaný akrylovou fólií
PMC® PC/ABS	ABS/polykarbonát, vylepšená rozměrová stálost za tepla, tuhost a rázová houževnatost při nízkých teplotách (pro odolnost vůči působení povětrnosti je zapotřebí krycí vrstva nebo povlak)
PMC® FR PC/ABS	PC/ABS, splňuje nejpřísnější směrnice UL týkající se požární odolnosti, elektrické bezpečnosti a chemické odolnosti



PMC® One Step Vinyl/ABS



PMC® High Gloss TPO



Kryt motoru traktoru John Deere z materiálu
PMC® StrataGem™

Výrobní program SIMONA Boltaron

SIMONA Boltaron je jedním ze světových lídrů v oblasti zakázkových vysoce výkonných plastů pro náročné aplikace převážně pro interiéry letadel. Kromě toho se výrobky SIMONA Boltaron používají také v polovodičovém průmyslu, v pozemních stavbách, hobby a v obecně v oblasti tepelného tvarování. Firma nabízí ucelenou řadu jedinečných speciálních řešení, která kombinují vynikající požární odolnost s vynikající odolností, individuální barevná provedení a množství extrudovaných a lisovaných textur. Plastové desky SIMONA Boltaron jsou k dostání ve velmi široké škále tloušťek.

Materiály

■ PVC

■ PVC/akryl

■ CPVC



Texturované opěradlo sedačky v ekonomické třídě z materiálu Boltaron® 9815 P



Opěradla sedaček a stolky v ekonomické třídě z materiálu Boltaron® 9815 P



Tepelně tvarovaný dekorativní panel z materiálu Boltaron® 9815 s perlovým efektem

Typ materiálu/značky

Boltaron® 9000 Series – materiály pro interiéry letadel

splňují požadavky FAR 25.853 (a) a (d) (hořlavost, tvorba kouře a tepla) pro použití v interiéru letadel

Boltaron® 9815 E	vysoká rázová houževnatost
Boltaron® 9815 M	vysoká rázová houževnatost, se zalitým metalickým efektem
Boltaron® 9815 P	vysoká rázová houževnatost, s lisovaným texturovaným povrchem
Boltaron® 9815 D	vysoká rázová houževnatost, s povrchovým potiskem
Boltaron® 9200	světlo blokující materiál, pro okenní clony v letadlech
Boltaron® 9250	maximálně světlo blokující materiál, pro okenní clony v letadlech
Boltaron® 9850	omezený vznik kouře

Boltaron® 4000 Series – materiály pro interiéry letadel

splňují požadavky FAR 25.853 (a) pro použití v interiéru letadel

Boltaron® 4205	vysoká teplotní odolnost
Boltaron® 4385	velmi vysoká rozměrová stálost za tepla
Boltaron® 4350	průsvitný materiál
Boltaron® 4330	velmi vysoká rázová houževnatost
Boltaron® 8830	měkký na dotek

Nesnadno vznětlivé materiály odolné vůči korozi

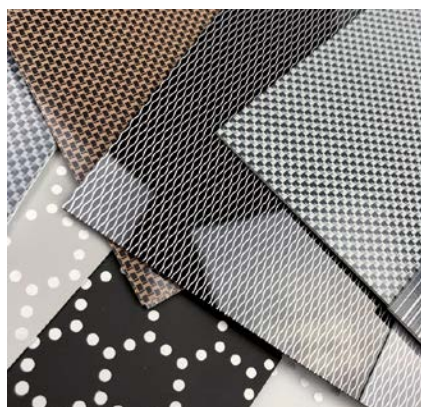
Boltaron® 4050	PVC typ II
Boltaron® 4225	CPVC, certifikováno podle FM 4910
Boltaron® 4300	CPVC, certifikováno podle ASTM D-1784, transparentní
Boltaron® 4325	CPVC, certifikováno podle FM 4910, transparentní

Materiály pro obecné aplikace tepelného tváření

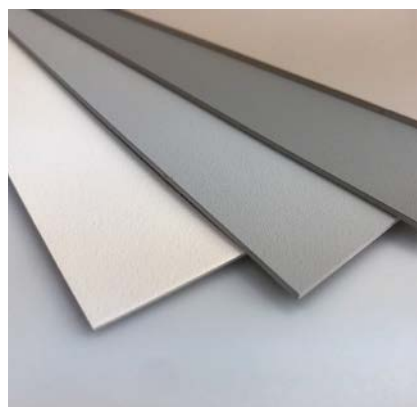
Boltaron® 1165	recyklovaný, černý
Boltaron® 4335	rázová houževnatost
Boltaron® 6540	certifikováno podle UL 94 V-0
Boltaron® 4550	rázová houževnatost, odolný vůči působení povětrnosti
Boltaron® 4800	certifikováno podle Docket 90-A

Stavební a interiérové materiály

Boltaron® 4065 MP	velmi tenký materiál, vhodný pro membránové lisování
Boltaron® Rigiwall® 4323	certifikace Class 1-A, pro obložení stěn v interiérech
Boltaron® Rigiwall® 4333	certifikace Class 1-A, pro obložení stěn v interiérech



Designové tisky z materiálu Boltaron® 9815 D



Boltaron® 9815 True Pearl

SIMONA worldwide

SIMONA AG

**Teichweg 16
55606 Kirm
Germany**

Phone +49(0)6752 14-0
Fax +49(0)6752 14-211
mail@simona.de
www.simona.de

PRODUCTION SITES

SIMONA Produktion Kirm GmbH & Co. KG

Plant I
Teichweg 16
55606 Kirm
Germany

Plant II
Sulzbacher Straße 77
55606 Kirm
Germany

**SIMONA Produktion Ringsheim
GmbH & Co. KG**
Gewerbestraße 1-2
77975 Ringsheim
Germany

SIMONA Plast-Technik s.r.o.
U Autodílen č.p. 23
43603 Litvínov-Chudeřín
Czech Republic

**SIMONA ENGINEERING PLASTICS
(Guangdong) Co. Ltd.**
No. 368 Jinou Road
High & New Technology Industrial
Development Zone
Jiangmen, Guangdong
China 529000

SIMONA AMERICA Industries LLC.
101 Power Boulevard
Archbald, PA 18403
USA

SIMONA Boltaron Inc.
1 General Street
Newcomerstown, OH 43832
USA

SIMONA PMC LLC.
2040 Industrial Dr.
Findlay, OH 45840
USA

SIMONA Stadpipe AS
Stadt Næringspark
6750 Stadlandet
Norway

SIMONA PLASTECH Lev. San. A.S.
Organize Sanayi Bölgesi
1. Cadde No:5
Beyköy – Düzce
Turkey

SALES OFFICES

SIMONA S.A.S. FRANCE
43, avenue de l'Europe
95330 Domont
France
Phone +33(0)1 39354949
mail@simona-fr.com
www.simona-fr.com

SIMONA UK LIMITED

Telford Drive
Brookmead Industrial Park
Stafford ST16 3ST
Great Britain
Phone +44(0)1785 222444
mail@simona-uk.com
www.simona-uk.com

SIMONA AG SWITZERLAND

Industriezone
Bäumlimattstrasse 16
4313 Möhlin
Switzerland
Phone +41(0)61 8559070
mail@simona-ch.com
www.simona-ch.com

SIMONA S.r.l. SOCIETÀ UNIPERSONALE

Via Volontari del Sangue 54a
20093 Cologno Monzese (MI)
Italy
Phone +39 02 250851
commerciale@simona-it.com
www.simona-it.com

SIMONA IBERICA

SEMIELABORADOS S.L.
Doctor Josep Castells, 26-30
Polígono Industrial Fonollar
08830 Sant Boi de Llobregat
Spain
Phone +34 936354103
mail@simona-es.com
www.simona-es.com

SIMONA Plast-Technik s.r.o.

Paříkova 910/11a
19000 Praha 9 – Vysočany
Czech Republic
Phone +420 236 160 701
mail@simona-cz.com
www.simona-cz.com

SIMONA POLSKA Sp. z o.o.

ul. Wrocławska 36
Wojkowice k / Wrocławia
55-020 Żórawina
Poland
Phone +48(0)71 3528020
mail@simona-pl.com
www.simona-pl.com

ООО "SIMONA RUS"

Проектируемый проезд No. 4062,
д. 6, стр. 16
BC PORTPLAZA
115432 Moscow
Russian Federation
Phone +7 (499) 683 00 41
mail@simona-ru.com
www.simona-ru.com

SIMONA FAR EAST LIMITED

Room 501, 5/F
CCT Telecom Building
11 Wo Shing Street
Fo Tan, Hong Kong
China
Phone +852 29470193
sales@simona-hk.com
www.simona-cn.com

SIMONA ENGINEERING PLASTICS TRADING (Shanghai) Co. Ltd.

Unit 1905, Tower B, The Place
No. 100 Zunyi Road
Changning District
Shanghai
China 200051
Phone +86 21 6267 0881
shanghai@simona-cn.com
www.simona-cn.com

SIMONA INDIA PRIVATE LIMITED

Kaledonia, Unit No. 1B, A Wing
5th Floor, Sahar Road
Off Western Express Highway
Andheri East
Mumbai 400069
India
Phone +91(0)2262 154 053
sales@simona-in.com

SIMONA AMERICA Industries LLC.

101 Power Boulevard
Archbald, PA 18403
USA
Phone +1 866 501 2992
mail@simona-america.com
www.simona-america.com

SIMONA Boltaron Inc.

1 General Street
Newcomerstown, OH 43832
USA
Phone +1 800 342 7444
info@boltaron.com
www.boltaron.com

SIMONA PMC LLC.

2040 Industrial Dr.
Findlay, OH 45840
USA
Phone +1 877 289 7626
info@simona-pmc.com
www.simona-pmc.com

SIMONA Stadpipe AS

Stadt Næringspark
6750 Stadlandet
Norway
Phone +47 57 85 68 80
office@simona-stadpipe.com
www.simona-stadpipe.com

SIMONA PLASTECH Lev. San. A.S.

Organize Sanayi Bölgesi
1. Cadde No:5
Beyköy – Düzce
Turkey
Phone +90 380 553 80 08
info@mtplastech.com.tr
www.simona-plastech.com

Se zveřejněním nového vydání ztrácí veškerá dřívější vydání svou platnost. Platnou verzi této publikace najdete na našich webových stránkách www.simona.de.

Veškeré údaje uvedené v této publikaci odpovídají aktuálnímu stavu našich znalostí ke dni vydání a jejich účelem je informovat o našich produktech a možných aplikacích (omyly a tiskové chyby vyhrazeny). Jakákoli reprodukce této publikace a využívání jednotlivých částí obsahu této publikace bez příslušného kontextu jsou zakázány a budou právně stíhány. Výjimky z tohoto ustanovení vyžadují v každém případě náš předchozí písemný souhlas. Nevzniká při tom žádná právně závazná záruka určitých vlastností výrobků ani jejich vhodnosti pro konkrétní účel použití. Za použití, využití, zpracování nebo jiné upotřebení těchto informací nebo našich výrobků ani za důsledky z toho plynoucí nepřebíráme žádnou zodpovědnost. Kupující je povinen zkontrolovat kvalitu a vlastnosti výrobků. Nese plnou zodpovědnost za výběr, použití, využití a zpracování výrobků, upotřebení informací a z toho vyplývající důsledky. Je nutné zohlednit případná ochranná práva třetích stran. Bezvadnou kvalitu našich výrobků zaručujeme v rámci našich Všeobecných obchodních podmínek a v tam uvedeném rozsahu.



SIMONA AG

Teichweg 16
55606 Kirn
Německo

Phone +49 (0) 67 52 14-0
Fax +49 (0) 67 52 14-211
mail@simona.de
www.simona.de

Sledujte nás na:

